

ШКАФ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ СЕРИИ FORMAT PRO

Инструкция по монтажу

Оглавление

1 Общие указания	3
2 Меры безопасности	3
3 Подготовка изделия к монтажу	3
4 Монтаж и демонтаж	3
4.1 Сборка каркаса	3
4.2 Увеличение высоты цоколя	7
4.3 Установка стойки дополнительной вертикальной	8
4.4 Монтаж панели задней	9
4.5 Установка панели монтажной	14
4.6 Установка рейки монтажной типа А по горизонтали	15
4.7 Установка реек монтажных тип В по горизонтали	16
4.8 Установка реек монтажных тип А и В по вертикали	16
4.9 Монтаж двери	16
4.10 Установка панели боковой	18
4.11 Установка двери двустворчатой	23
4.12 Установка рейки основания тип В	23
4.13 Установка фальш-панели внешней глухой	23
4.14 Установка фальш-панели компенсационной	24
4.15 Установка фальш-панели компенсационной с вырезом	26
4.16 Установка рым-болтов	27
4.17 Монтаж кармана для документации	28
4.18 Установка комплекта для соединения шкафов IP54	29
4.19 Установка пластины соединительной	30
4.20 Установка ограничителя угла открытия двери 90 град	31
4.21 Установка комплекта установочного ARMAT ACB	32
4.22 Установка комплекта секционирования 2а – 3а для ARMAT ACB выкатного исполнения	35
4.23 Установка комплекта горизонтальной установки ARMAT MCBB, панели монтажной универсальной	39

4.24 Установка комплекта секционирования 3b для ARMAT ACB	43
4.25 Установка панели монтажной боковой перфорированной	44
4.26 Установка кронштейна присоединительного узла	45
4.27 Установка кронштейнов профиля монтажного тип 1, 2	46
4.28 Установка профиля монтажного 50×25	47
4.29 Установка планки опорных изоляторов ARMAT ACB	48
4.30 Установка планок секционирования компенсационных тип 1, 2	49
4.31 Установка кронштейна системы сборных шин	51
4.32 Установка профиля горизонтального встроенного отсека	52
4.33 Установка профиля вертикального встроенного отсека	53
4.34 Установка двери встроенного отсека	55
4.35 Установка двери секционной внешней	57
4.36 Установка планка разделения секционных дверей	60
4.37 Установка фланца основания сплошного/ вентилируемого	62
4.38 Установка панели монтажной поворотной	63
4.39 Установка кронштейна N-PE тип 1	67
4.40 Установка кронштейна N-PE тип 2	68
4.41 Установка панели нижней сборной	69
4.42 Установка заглушки панели нижней сборной	70
4.43 Установка перегородки аппаратного отсека боковой вертикальной сплошной	71
4.44 Установка перегородки секционирования встроенного отсека	72
4.45 Установка перегородки секционирования встроенного отсека задней	73
4.46 Установка перегородки секционирования задней	75
4.47 Установка перегородки секционирования горизонтальной аппаратного отсека	75
4.48 Установка элементов секционирования	77
4.49 Установка перегородки секционирования горизонтальной	80
4.50 Установка перегородки секционирования монтажной панели задней горизонтальной	82
4.51 Установка перегородки секционирования вертикальной	84
4.52 Установка рейки монтажной тип C	84
4.53 Демонтаж	85

1 Общие указания

1.1 Сборку шкафа серии FORMAT PRO может проводить организация или частное лицо, располагающие для этого необходимой материально-технической базой и квалификацией.

1.2 Сборку шкафа серии FORMAT PRO необходимо проводить с соблюдением требований правил охраны труда.

1.3 Перед началом сборки необходимо:

- изучить документацию;
- проверить комплектность согласно соответствующему пункту инструкции по монтажу.

2 Меры безопасности

2.1 Сборку шкафа серии FORMAT PRO необходимо проводить с соблюдением правил техники безопасности при проведении слесарных и монтажных работ.

2.2 Для сборки использовать только исправный инструмент.

3 Подготовка изделия к монтажу

3.1 Вскрыть упаковку слесарным ножом. Разрезание упаковки проводить аккуратно, чтобы не повредить защитное покрытие деталей в упаковке.

4 Монтаж и демонтаж

4.1 Сборка каркаса

4.1.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Крыша и основание (под фланец) ____ x ____ IEK» и «FORMAT Стойка вертикальная ____ IEK».

4.1.2 Извлечь комплектующие из упаковок «FORMAT Угол цоколя 100 (4шт/компл) IEK» и «FORMAT Панель цоколя 100x____ (2шт/компл) IEK».

4.1.3 Проверить комплектность крыши и основания (рисунок 1).

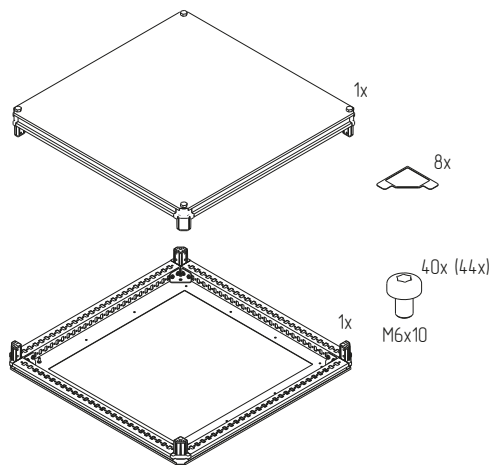


Рисунок 1 – Крыша и основание

4.1.4 Проверить комплектность стойки (рисунок 2).

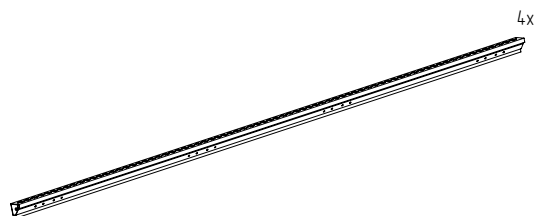


Рисунок 2 – Стойка

4.1.5 Проверить комплектность цоколя (рисунок 3).

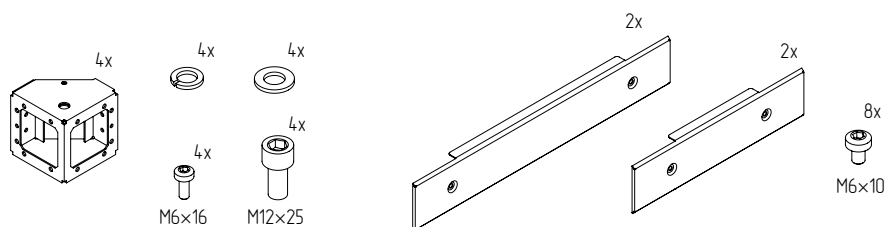


Рисунок 3 – Комплектность цоколя

Примечание – Сборку шкафа необходимо осуществлять совместно с установкой цоколя.

4.1.6 Установить четыре угла цоколя на основание шкафа как показано на рисунке 4, при этом необходимо обеспечить соосность отверстий А и Б. Углы цоколя закрепить с помощью винтов M12x25, плоских и стопорных шайб. Момент затяжки – 49 Н·м.

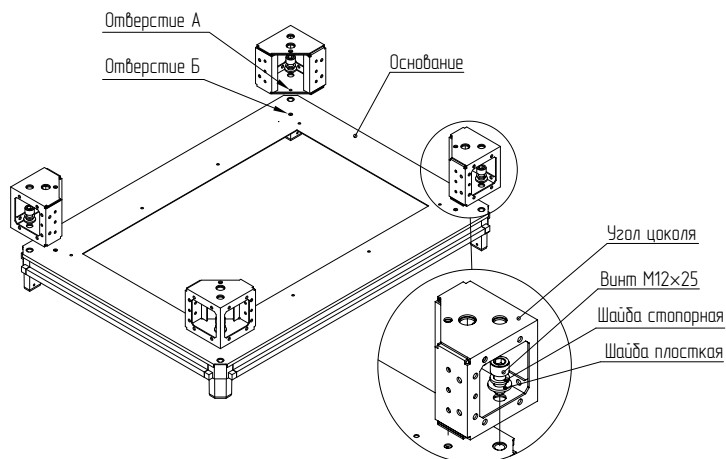


Рисунок 4

4.1.7 Зафиксировать каждый угол цоколя от проворачивания с помощью винта M6×16 (рисунок 5). Момент затяжки – 7 Н·м.

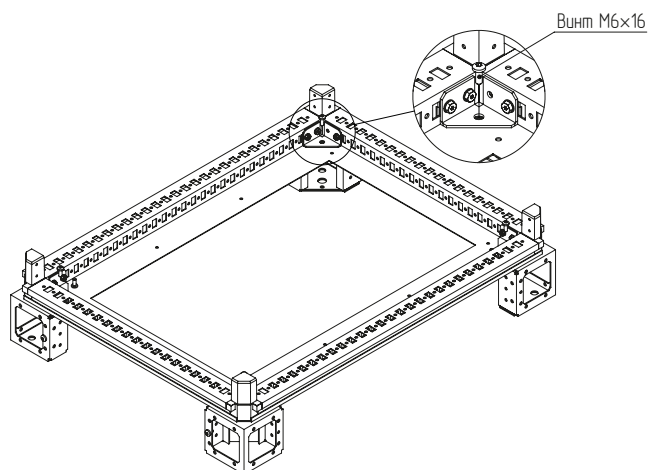


Рисунок 5

4.1.8 Установить панели цоколя на углы цоколя и зафиксировать с помощью винтов M6×10 (рисунок 6). Момент затяжки – 7 Н·м.

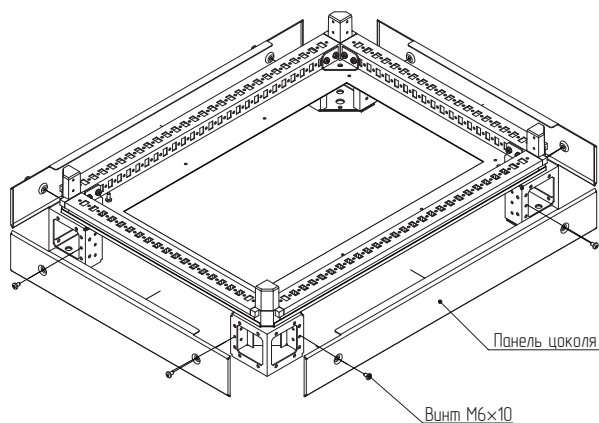


Рисунок 6

4.1.9 На крестовины основания надеть четыре прокладки и смонтировать стойки (рисунок 7).

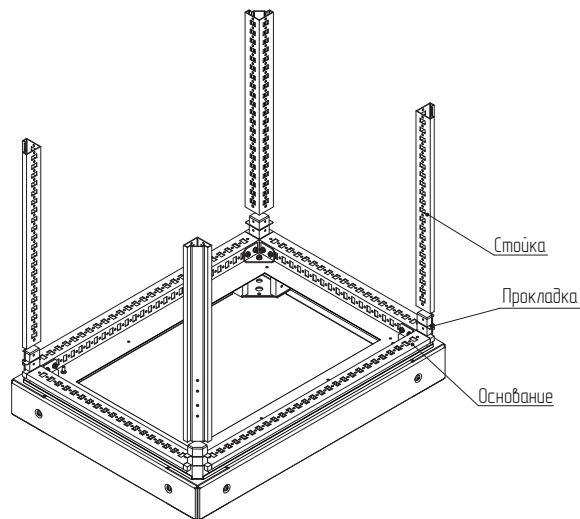


Рисунок 7

4.1.10 На крестовины крыши надеть четыре прокладки и вставить угловые элементы крыши в стойки (рисунок 8).

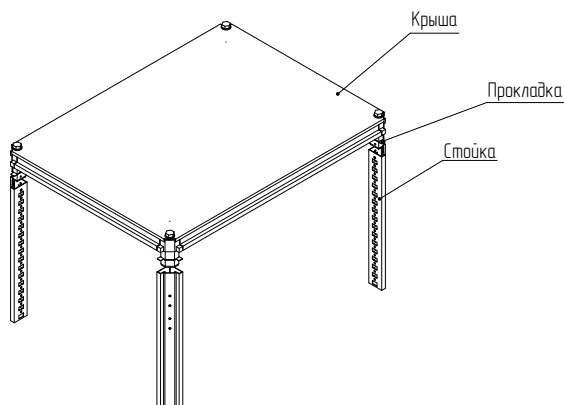


Рисунок 8

4.1.11 Зафиксировать стойки с помощью болтов М6×10. Момент затяжки – 10 Н·м (рисунок 9).

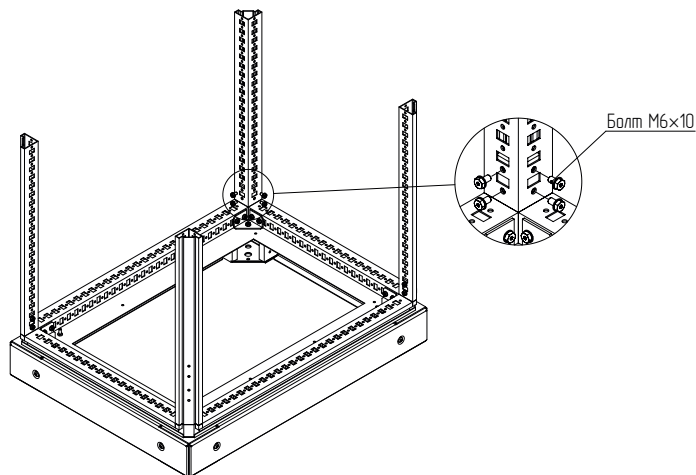


Рисунок 9

4.2 Увеличение высоты цоколя

4.2.1 Установить два угла цоколя друг на друга, обеспечив соосность отверстий А и Б, и закрепить с помощью винта M12×25, плоской и стопорной шайб, а также гайки M12 (рисунок 10). Момент затяжки – 49 Н·м. Гайка в комплект поставки не входит и приобретается отдельно.

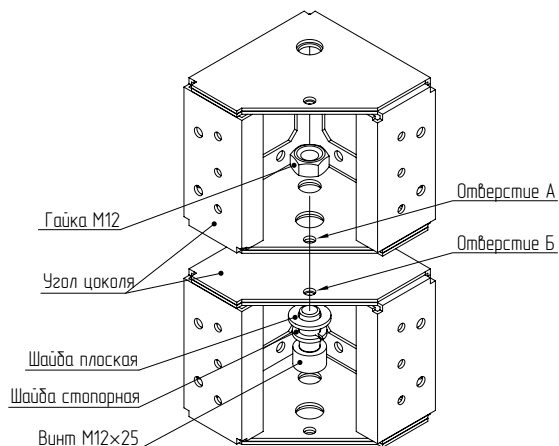


Рисунок 10

4.2.2 Зафиксировать углы цоколя от проворачивания с помощью винта M6×16 (рисунок 11). Момент затяжки – 7 Н·м.

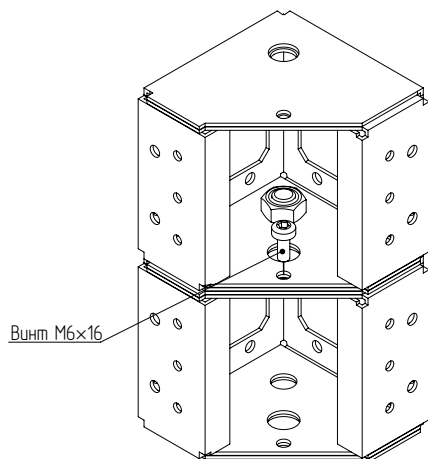


Рисунок 11

4.2.3 Далее сборка цоколя осуществляется аналогично п.п. 4.1.6 – 4.1.8.

4.3 Установка стойки дополнительной вертикальной

4.3.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Стойка дополнительная вертикальная 2000 IEK».

4.3.2 Проверить комплектность (рисунок 12).

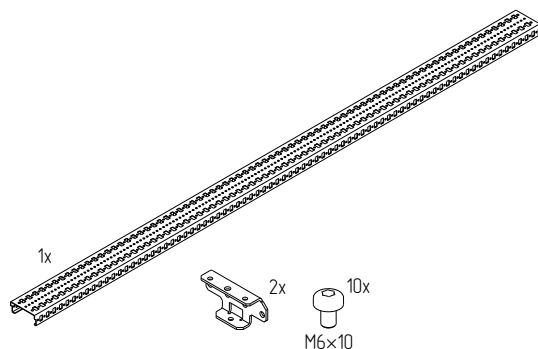


Рисунок 12

4.3.3 Вставить кронштейны стойки в стойку дополнительную вертикальную и зафиксировать винтами М6×10 (рисунок 13). Момент затяжки – 7 Н·м.

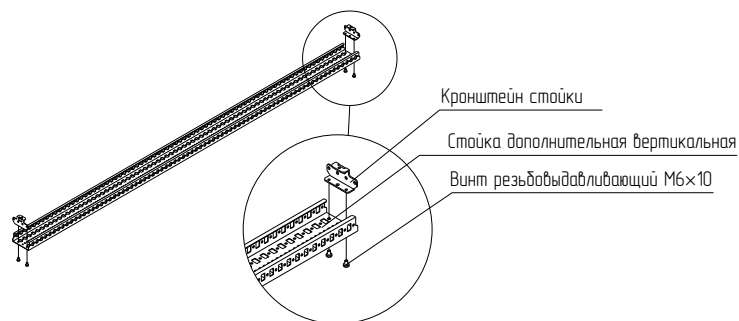


Рисунок 13

4.3.4 Установить стойку дополнительную вертикальную в каркас и закрепить винтами М6х16 (рисунок 14). Момент затяжки – 7 Н·м.

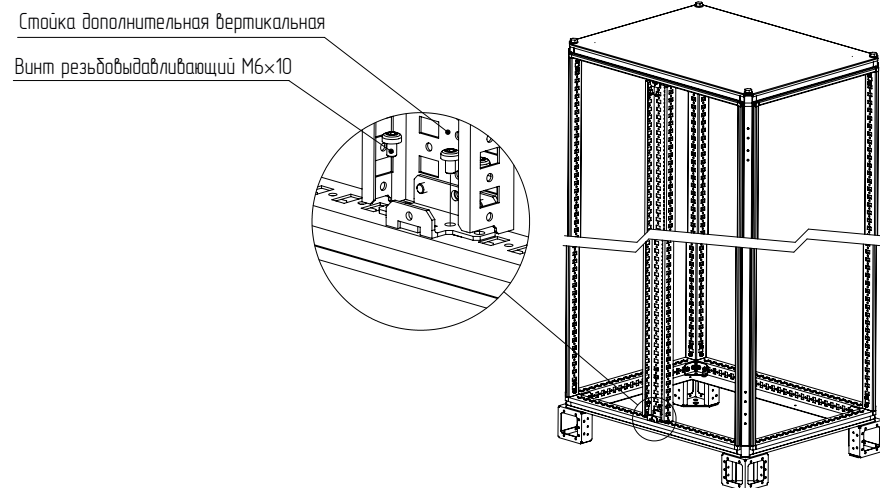


Рисунок 14

4.4 Монтаж панели задней

4.4.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Панель задняя ____×____ IP54 IEK».

4.4.2 Проверить комплектность (рисунок 15).

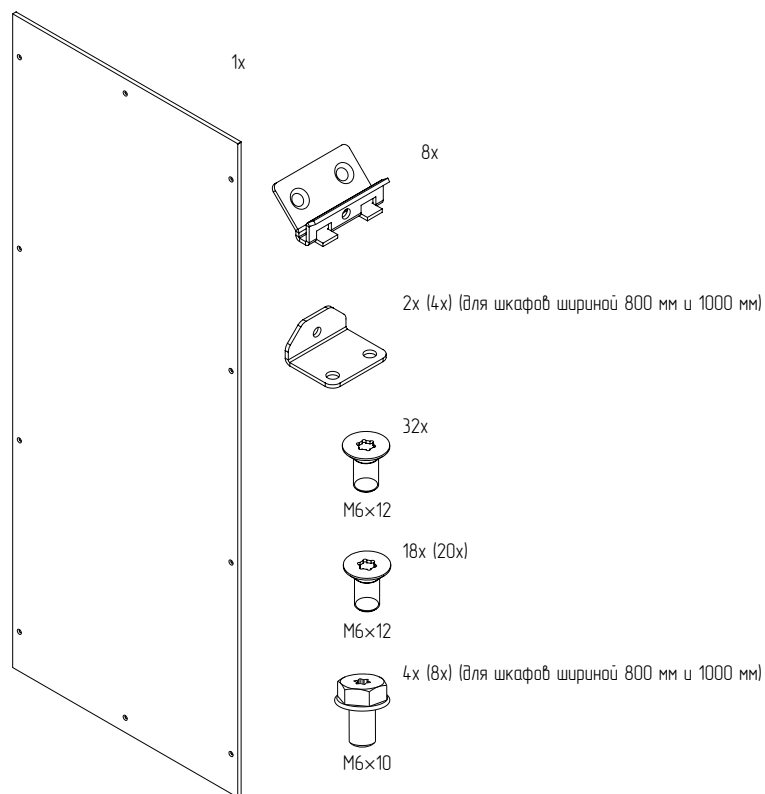


Рисунок 15

4.4.3 Закрепить восемь крепежных элементов на стойках каркаса (рисунок 16). Для крепления использовать самонарезающие винты M6×12. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.4.4 Закрепить крепежный элемент на крыше и на основании для шкафов шириной 800 мм и 1000 мм. Для крепления использовать самонарезающие болты M6×10. Момент затяжки – 7 Н·м.

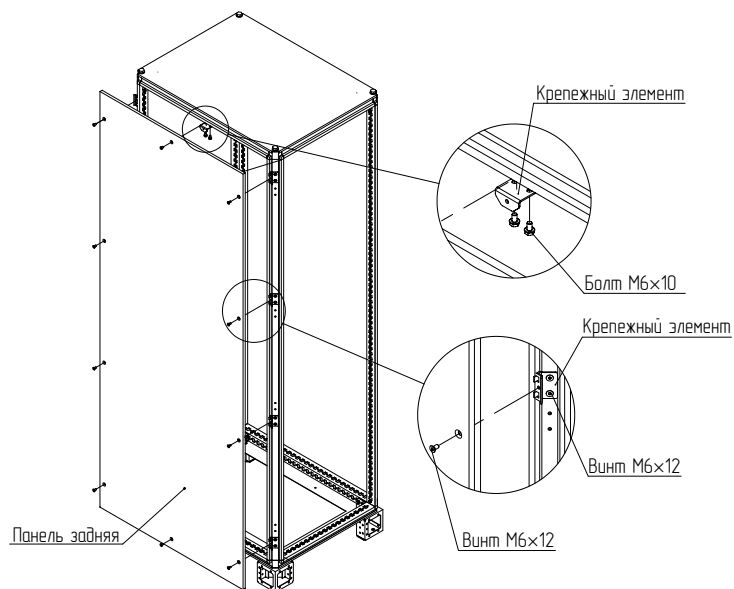


Рисунок 16

4.4.5 Закрепить панель заднюю на крепёжных элементах винтами М6х12.

4.5 Установка панели монтажной

4.5.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Панель монтажная __×__ IEK».

4.5.2 Проверить комплектность (рисунок 17).

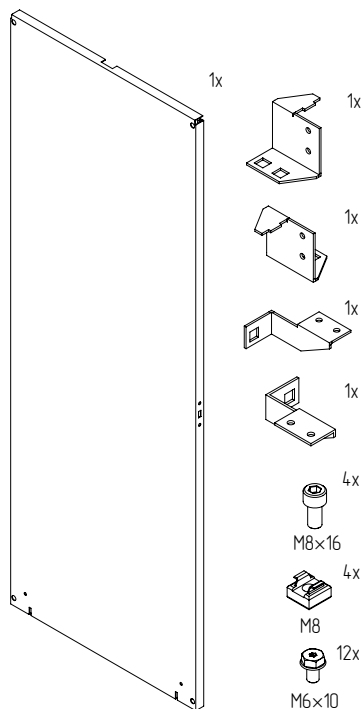


Рисунок 17

4.5.3 Закрепить на крыше и основании кронштейны болтами М6×10 (рисунок 18).

Момент затяжки – 7 Н·м. Монтажная плоскость кронштейнов должна быть на равном удалении от фасадной плоскости каркаса.

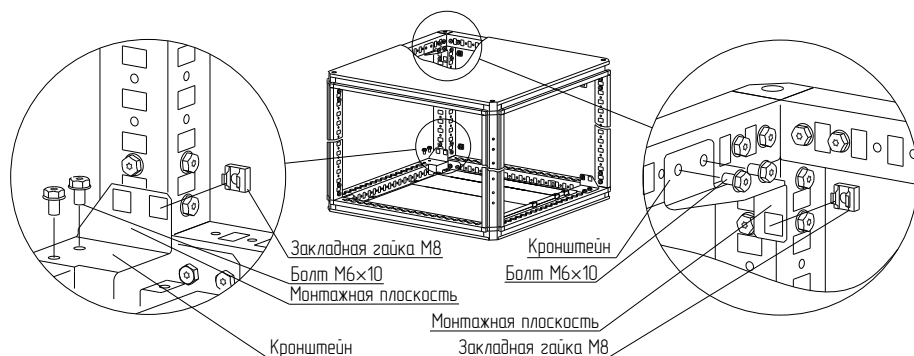


Рисунок 18

4.5.4 Установить закладные гайки М8 в квадратные отверстия кронштейнов (рисунок 18).

4.5.5 Прислонить панель монтажную к кронштейнам и закрепить винтами М8×16 (рисунок 19). Момент затяжки – 10 Н·м.

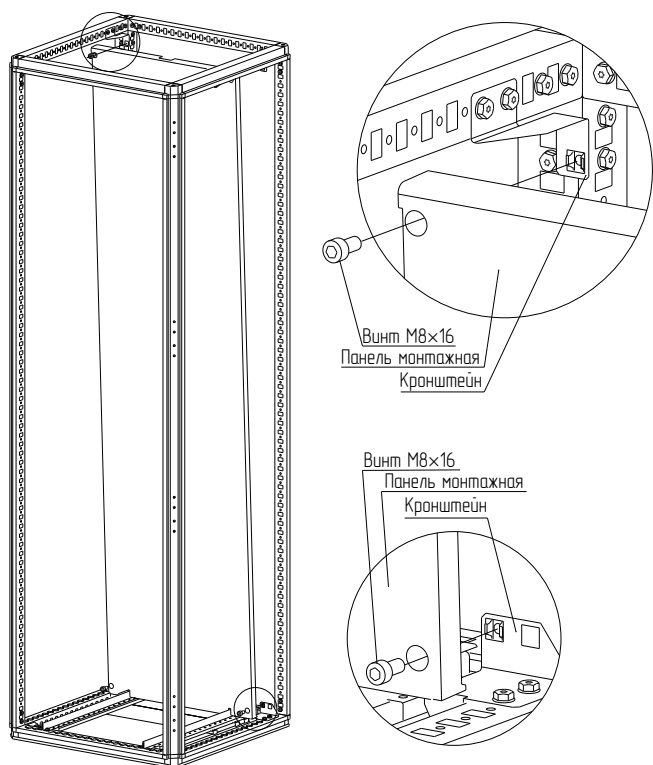


Рисунок 19

4.5.6 Для удобства установки панели монтажной рекомендуется применять направляющие рейки (рисунок 20). Направляющие рейки необходимо закрепить на основании болтами М6×16. Момент затяжки – 7 Н·м. Направляющие рейки и болты М6×16 в комплект не входят и приобретаются отдельно.

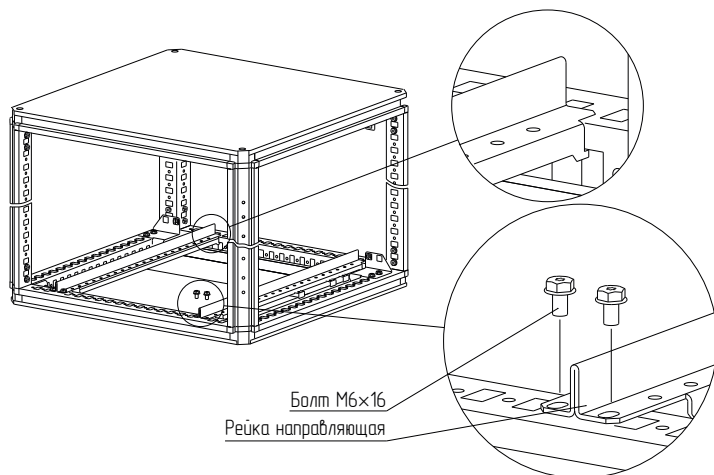


Рисунок 20

4.6 Установка рейки монтажной типа А по горизонтали

4.6.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Рейка монтажная тип А __ IEK».

4.6.2 Проверить комплектность (рисунок 21).

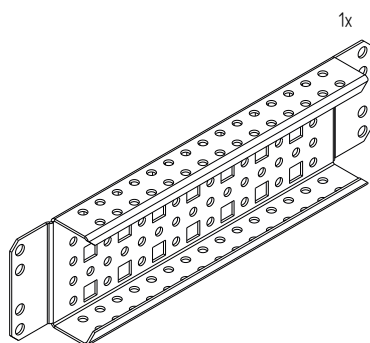


Рисунок 21 – Рейка монтажная тип А

4.6.3 Приложить рейку монтажную тип А к стойкам каркаса на нужной высоте или к профилям крыши и закрепить самонарезающими болтами М6х16 (рисунок 22). Момент затяжки – 7 Н·м. Болты приобрести отдельно.

ВНИМАНИЕ

При установке рейки монтажной тип А на боковую поверхность каркаса в дальнейшем произвести установку оперативной панели в дверной проём будет невозможно.

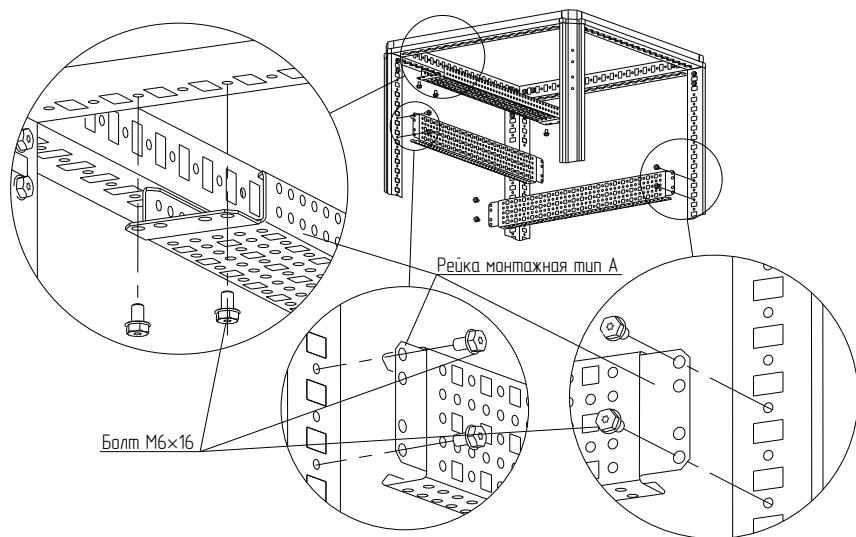


Рисунок 22

4.7 Установка рейки монтажной тип В по горизонтали.

- 4.7.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Рейка монтажная тип В __ IEK».
- 4.7.2 Проверить комплектность (рисунок 23).

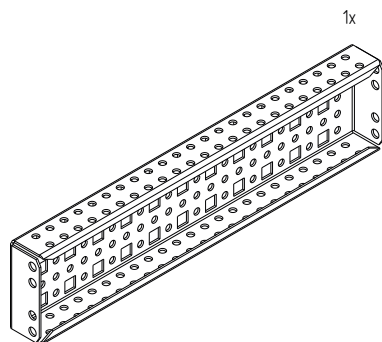


Рисунок 23 – Рейка монтажная тип В

4.7.3 Установить рейку монтажную тип В между стоек каркаса на нужной высоте и закрепить самонарезающими болтами М6х16 (рисунок 24). Момент затяжки – 7 Н·м. Болты приобрести отдельно.

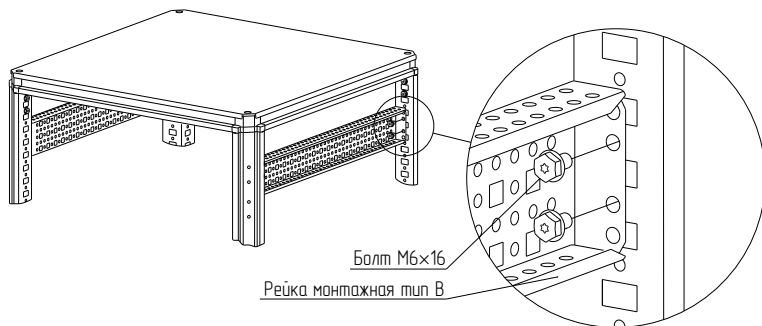


Рисунок 24

4.8 Установка реек монтажных тип А и В по вертикали.

4.8.1 На боковую или тыльную монтажную плоскость установить две рейки монтажные тип А или В в соответствии с 4.6 или 4.7 на расстоянии по вертикали между ними равном 506/706/906 мм. Данное расстояние определяется длиной рейки, устанавливаемой по вертикали.

4.8.2 Закрепить рейки монтажные тип А и В по вертикали самонарезающими болтами М6х16. Момент затяжки – 7 Н·м. Болты приобрести отдельно (рисунок 25).

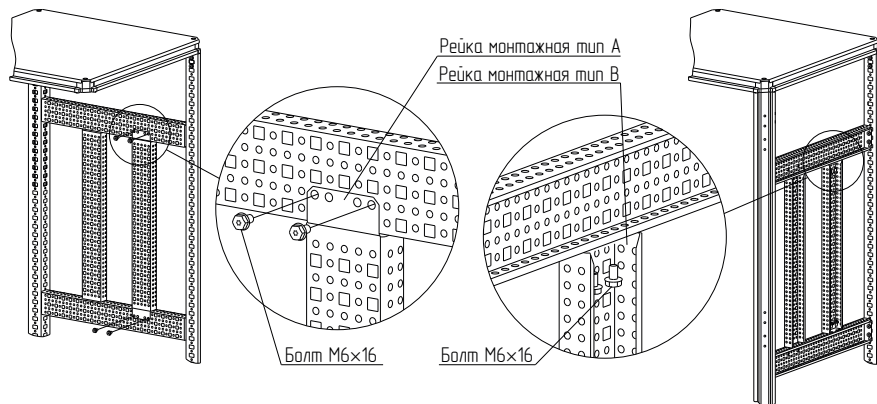


Рисунок 25

4.9 Монтаж двери

4.9.1 Извлечь из упаковки «FORMAT Дверь металлическая ____ × ____ IEK».

4.9.2 Проверить комплектность (рисунок 26).

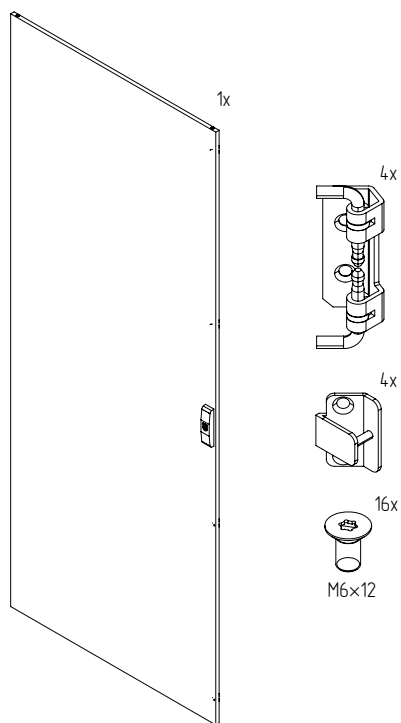


Рисунок 26

4.9.3 Закрепить петли на каркасе на левой или правой стойке. На рисунке для примера изображено правое крепление петель (рисунок 27). Для крепления использовать винты самонарезающие M6×12. Момент затяжки – 7 Н·м.

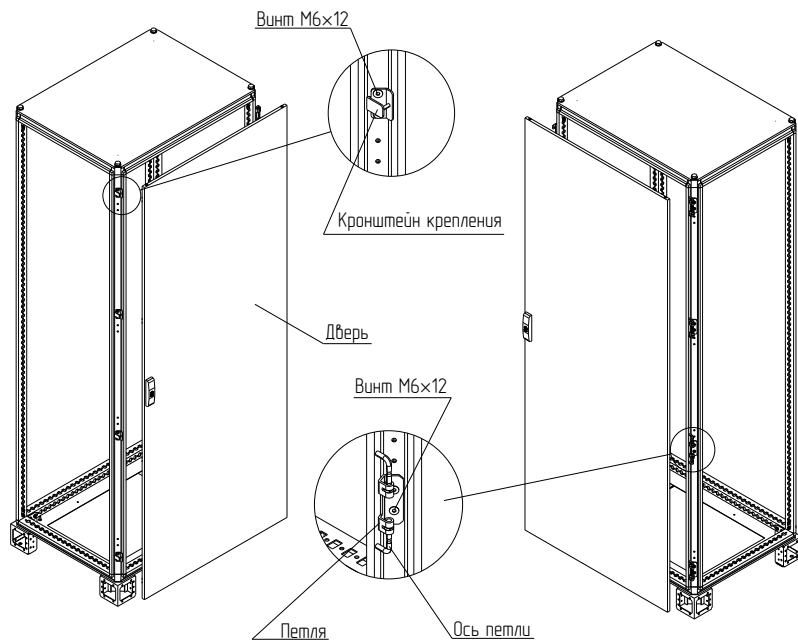


Рисунок 27

4.9.4 Закрепить кронштейн крепления на противоположной стойке, относительно крепления петель. Для крепления использовать винты самонарезающие М6×12. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.9.5 Навесить дверь на петли. Зафиксировать дверь осями петель, введя их в петли двери.

4.10 Установка панели боковой

4.10.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Панель боковая __×__ IEK».

4.10.2 Проверить комплектность (рисунок 28).

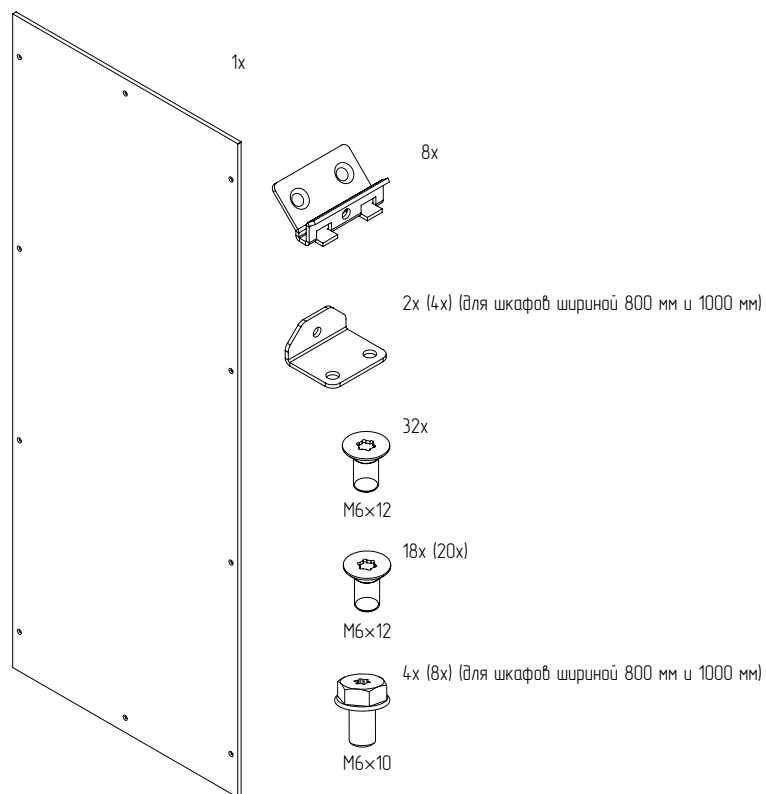


Рисунок 28

4.10.3 Закрепить восемь крепежных элементов на стойках каркаса (рисунок 29). Для крепления использовать винты самонарезающие M6×12. Момент затяжки – 7 Н·м.

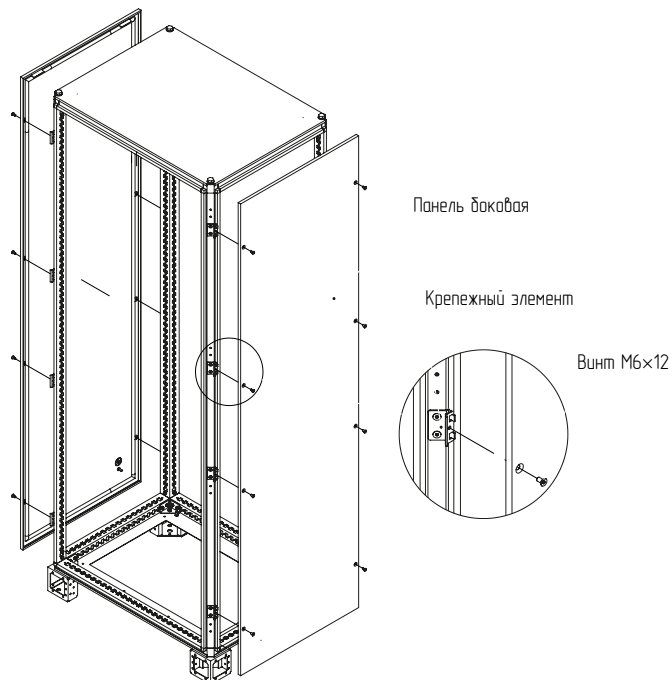


Рисунок 29

4.10.4 Закрепите крепежный элемент на крыше и на основании для шкафов глубиной 800 мм и 1000 мм. Для крепления использовать болты самонарезающие М6×10. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.10.5 Закрепить панель боковую на крепёжных элементах винтами М6×12. Момент затяжки – 4 Н·м.

4.11 Установка двери металлической двустворчатой

4.11.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Дверь металлическая двустворчатая (створка_) ____×____ IЕК».

4.11.2 Проверить комплектность (рисунок 30).

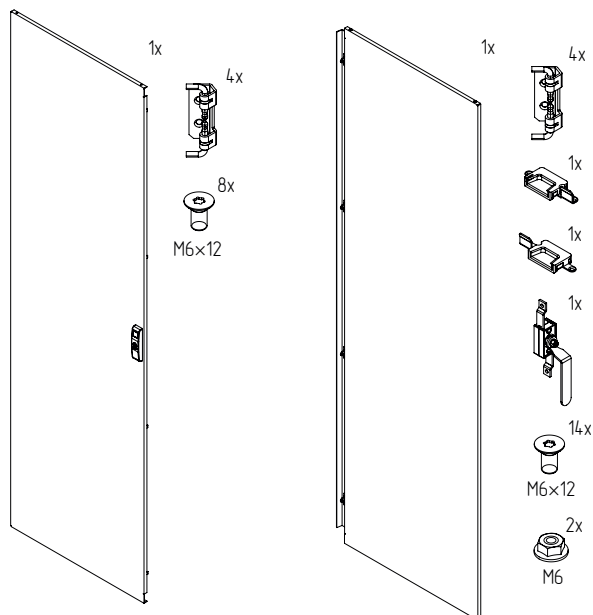


Рисунок 30

4.11.3 Установить замок на шпильки створки 2 двери, закрепить гайками М6 из комплекта, момент затяжки 4 Н·м, надеть ригели двери на направляющие замка и закрепить шайбами стопорными (рисунок 31).

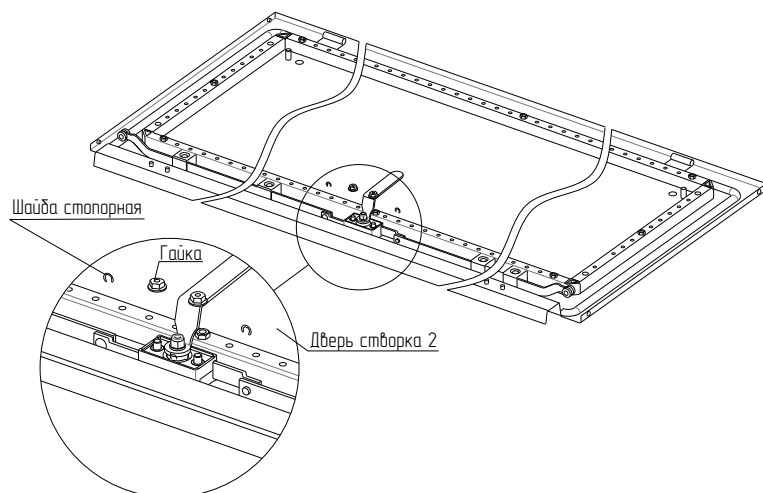


Рисунок 31

4.11.4 Закрепить петли на каркасе на левой и правой стойке (рисунок 32). Для крепления использовать винты самонарезающие М6×12. Момент затяжки – 7 Н·м.

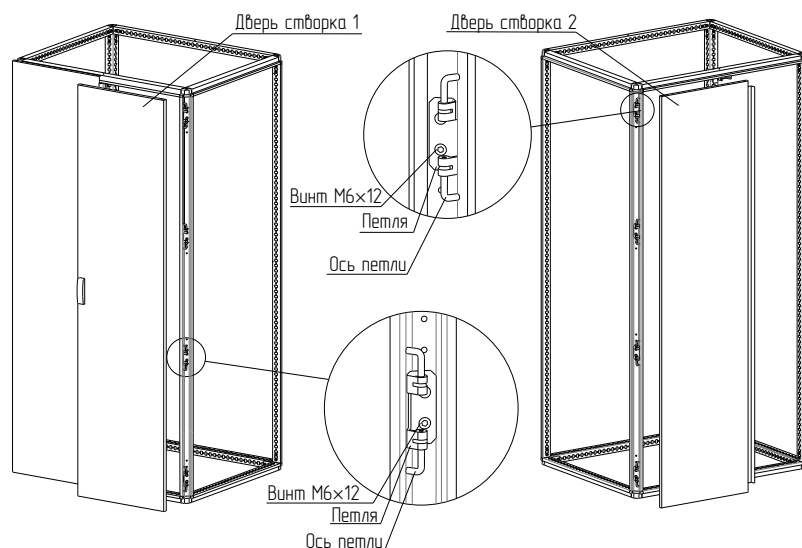


Рисунок 32

4.11.5 Установить ограничители сверху и снизу каркаса (рисунок 33). Для крепления использовать винты самонарезающие М6×12. Момент затяжки – 7 Н·м.

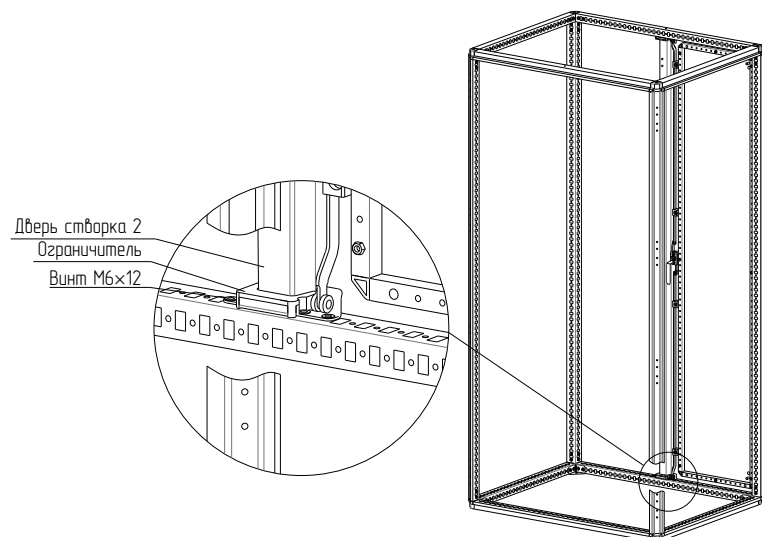


Рисунок 33

4.12 Установка рейки основания тип В

4.12.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Рейка основания тип В ____ IEK».

4.12.2 Проверить комплектность (рисунок 34).

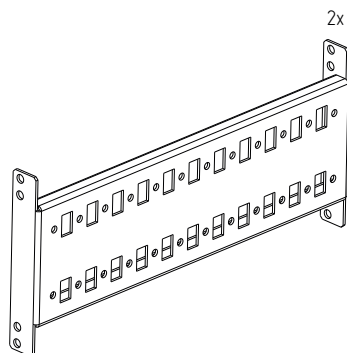


Рисунок 34

4.12.3 Установить рейку основания тип В на основание или крышу и закрепить болтами самонарезающими М6×16 (рисунок 35). Момент затяжки – 7 Н·м. Болты приобрести отдельно.

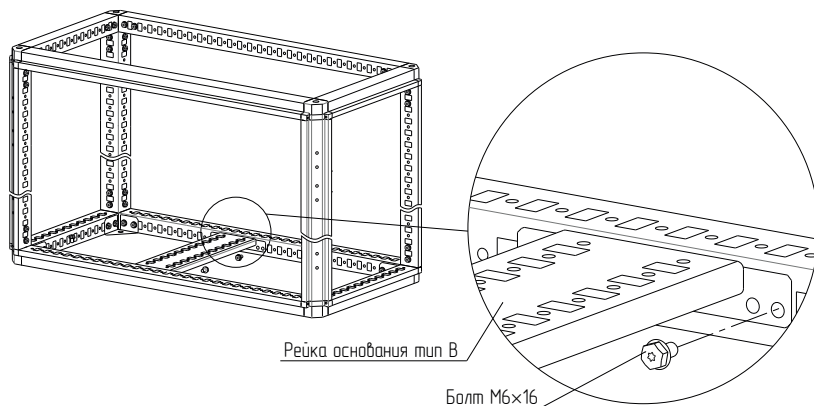


Рисунок 35

4.13 Установка фальш-панели внешней глухой

4.13.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Фальш-панель внешняя глухая __x__ IEK».

4.13.2 Проверить комплектность (рисунок 36).

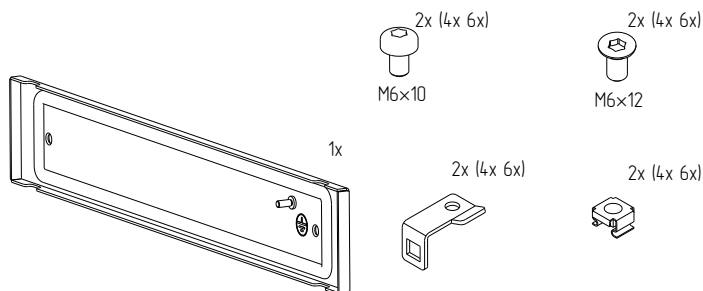


Рисунок 36

4.13.3 Приложить фальш-панель внешнюю глухую к стойкам каркаса, отметить место расположения уголков, закрепить уголки винтами М6×10 (рисунок 37). Момент затяжки – 7 Н·м.

4.13.4 Установить гайку закладную М6 в квадратное отверстие уголка.

4.13.5 Закрепить фальш-панель внешнюю на уголках винтами М6×12 (рисунок 37). Момент затяжки – 7 Н·м.

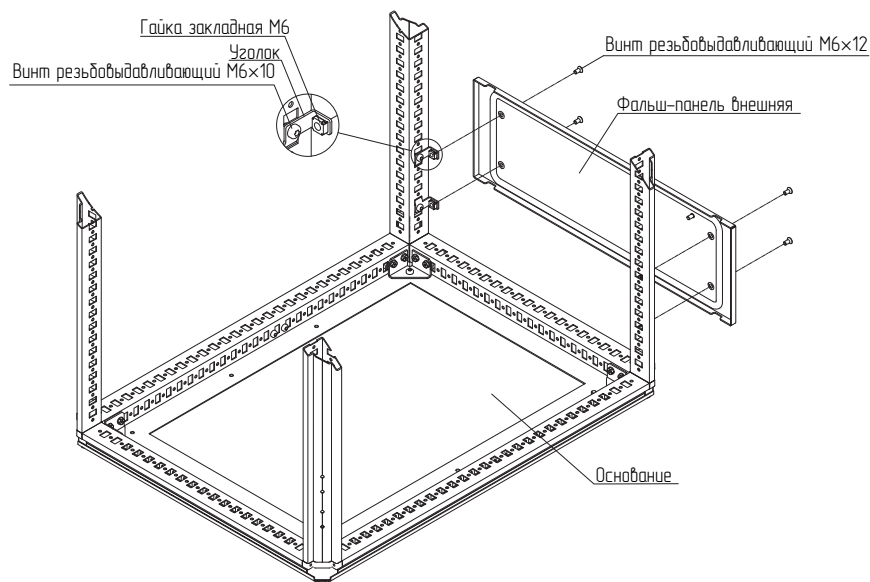


Рисунок 37

4.14 Установка фальш-панели компенсационной

4.14.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Фальш-панель компенсац. _____ (2шт/упак) IEK».

4.14.2 Проверить комплектность (рисунок 38).

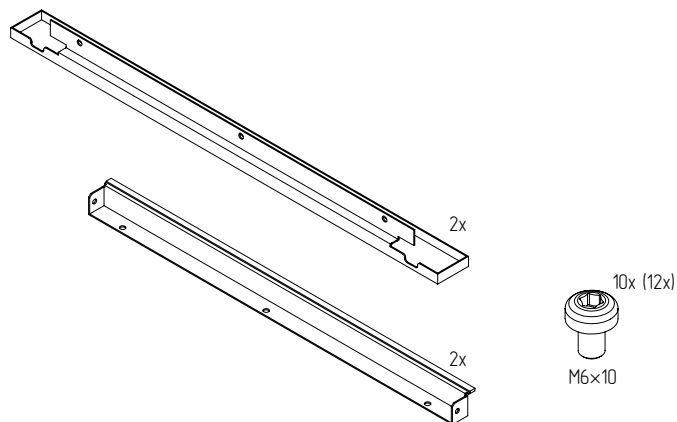


Рисунок 38 – Фальш-панель компенсационная

4.14.3 Приложить притвор и фальш-панель компенсационную к основанию или крыше и закрепить винтами M6×10 (рисунок 39, 40). Момент затяжки – 7 Н·м.

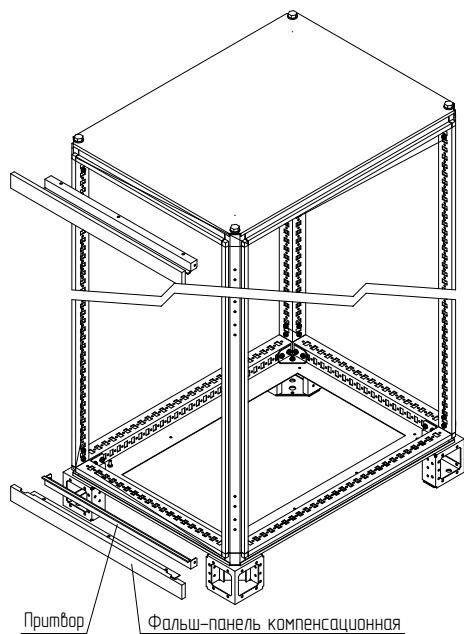


Рисунок 39

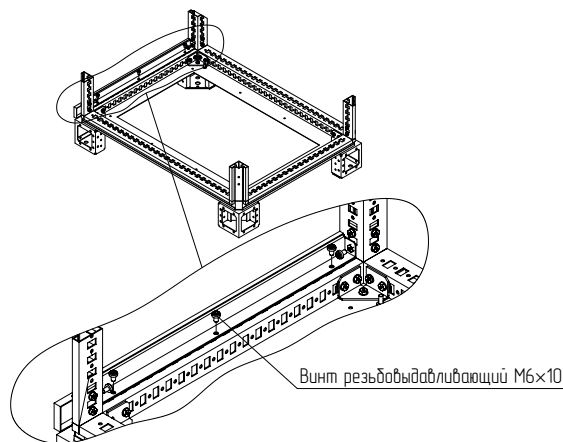


Рисунок 40

4.15 Установка фальш-панели компенсационной с вырезом

4.15.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Фальш-панель компенсац. ____ с вырезом (2шт/упак) IEK».

4.15.2 Проверить комплектность (рисунок 41).

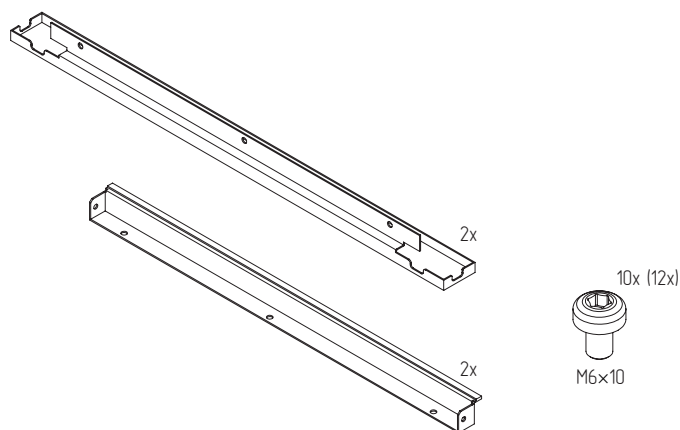


Рисунок 41 – Фальш-панель компенсационная с вырезом

4.15.3 Приложить притвор и фальш-панель компенсационную к основанию или крыше и закрепить винтами М6х10 (рисунок 42). Момент затяжки – 7 Н·м.

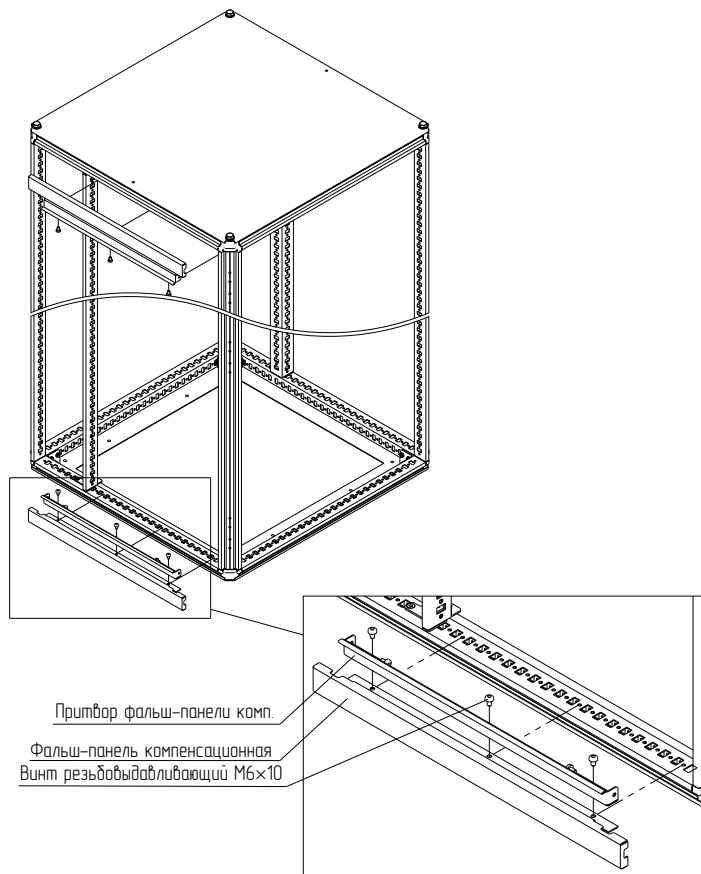


Рисунок 42

4.16 Установка рым-болтов

4.16.1 Извлечь из упаковки «FORMAT Рым-болт М12 (4шт/компл) IEK».

4.16.2 Проверить комплектность (рисунок 43).

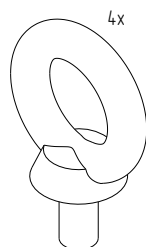


Рисунок 43

4.16.3 Выкрутить болты M12×20 из крыши при помощи гаечного ключа (рисунок 44).

4.16.4 Вкрутить рым-болты M12. Момент затяжки – 49 Н·м.

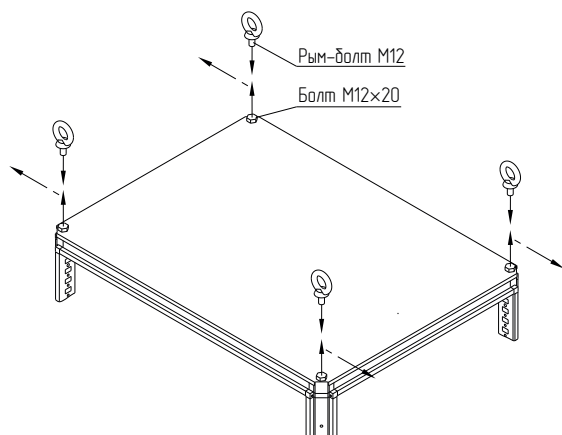


Рисунок 44

4.17 Монтаж кармана для документации

4.17.1 Извлечь из упаковки «FORMAT Карман для документации ____ IEK».

4.17.2 Проверить комплектность (рисунок 45).

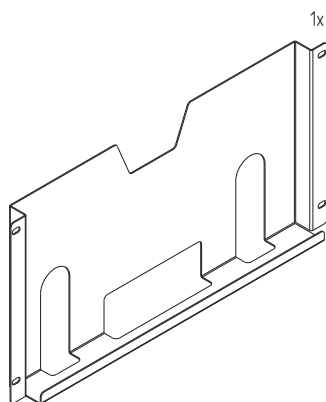


Рисунок 45

4.17.3 Закрепить карман для документации на вертикальных рейках двери на нужной высоте болтами M6×16. Момент затяжки – 7 Н·м. (рисунок 46). Болты приобрести отдельно.

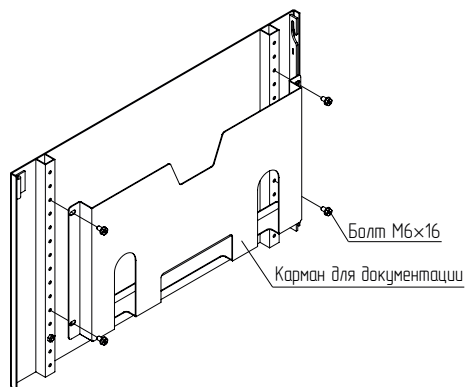


Рисунок 46

4.18 Установка комплекта для соединения шкафов IP54

4.18.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Комплект для соединения шкафов IP54 IEK».

4.18.2 Проверить комплектность (рисунок 47).

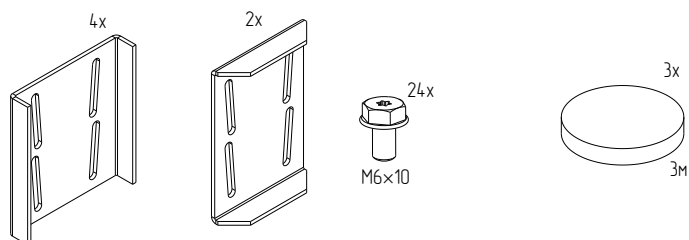


Рисунок 47

4.18.3 Приклеить уплотнитель по контуру на один из каркасов, в месте соединения (рисунок 48), так чтобы место стыка уплотнителя было в нижней горизонтальной части каркаса.

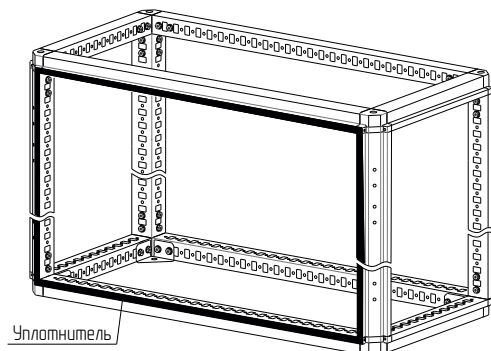


Рисунок 48

4.18.4 Установить каркасы друг к другу, таким образом, чтобы уплотнитель касался второго каркаса.

4.18.5 Установите соединительные пластины в местах, необходимых для стягивания каркасов, вкрутив по 4 болта самонарезающего М6×10 в каждую пластину на 3 – 4 оборота (рисунок 49). Пластины должны быть равномерно распределены по высоте вдоль стоек каркаса.

4.18.6 Передвинуть пластины так, чтоб расстояние между каркасами уменьшилось до минимального значения и затянуть болты самонарезающие М6×10. Момент затяжки – 7 Н·м.

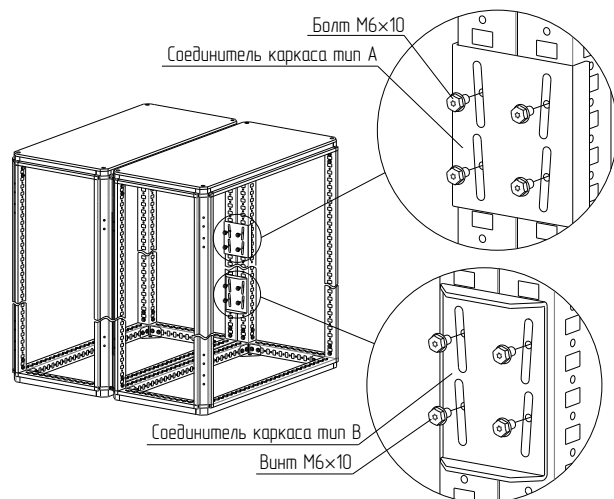


Рисунок 49

4.19 Установка пластины соединительной

ВНИМАНИЕ

Установка пластин соединительных возможна только совместно с комплектом для соединения шкафов.

4.19.1 Извлечь комплектующие «FORMAT Пластина соединительная (8 шт/компл) IEK».

4.19.2 Проверить комплектность (рисунок 50).

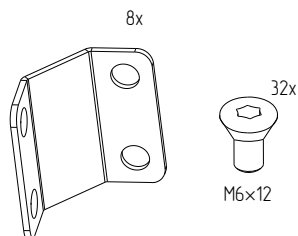


Рисунок 50

4.19.3 Закрепить пластину соединительную на нужной высоте к стойкам каркасов винтами самонарезающими М6×12 (рисунок 51). Момент затяжки – 7 Н·м.

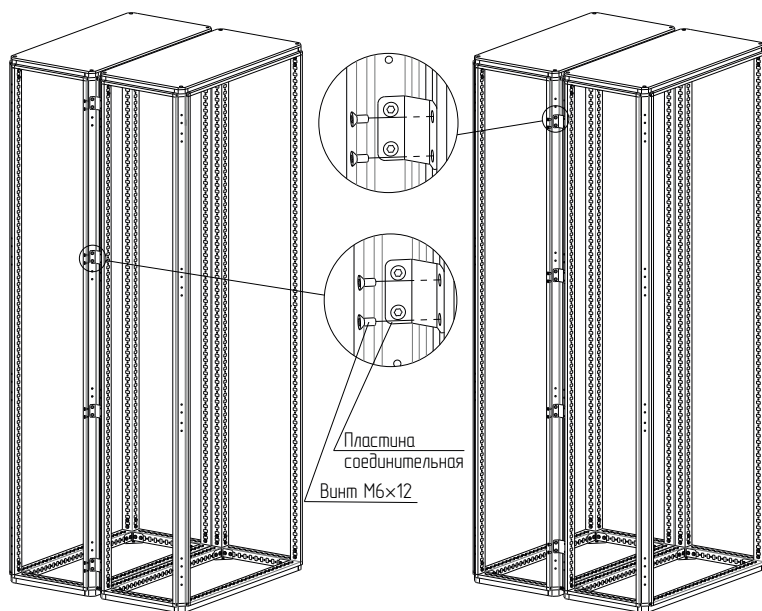


Рисунок 51

4.20 Установка ограничителя угла открытия двери 90 град

4.20.1 Извлечь «FORMAT Ограничитель угла открытия двери 90 град IEK» из упаковки.

4.20.2 Проверить комплектность (рисунок 52).

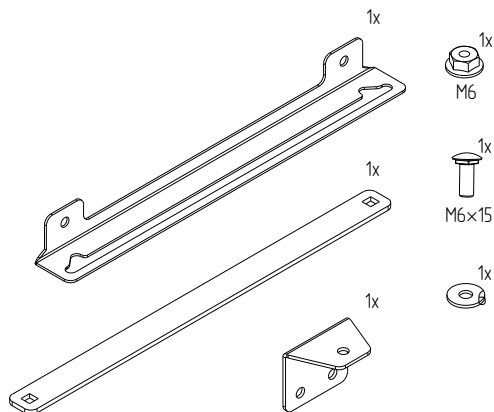


Рисунок 52

4.20.3 Закрепить кронштейн ограничителя угла открытия двери 90 град на крыше каркаса болтами самонарезающими М6×10 (рисунок 53). Момент затяжки – 7 Н·м. Болты в комплект не входят и приобретаются отдельно.

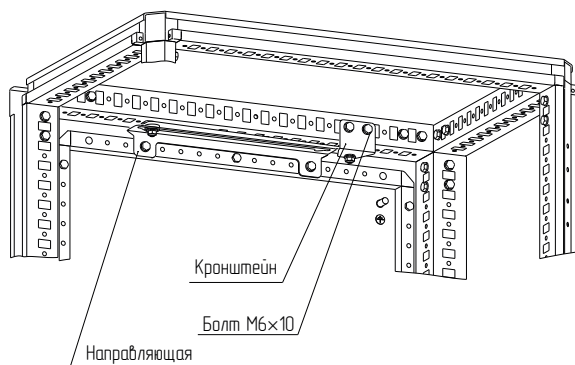


Рисунок 53

4.20.4 Открыть дверь на нужный угол и закрепить на двери шкафа направляющую болтами самонарезающими М6×10. Момент затяжки – 7 Н·м. Болты в комплект не входят и приобретаются отдельно.

4.21 Установка комплекта установочного ARMAT ACB

4.21.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT К-т уст. ARMAT ACB _____ IEK».

4.21.2 Проверить комплектность (рисунок 54).

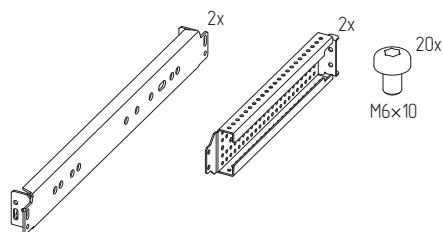


Рисунок 54

4.21.3 Закрепить траверсы воздушного выключателя по глубине между стойками каркаса и стойками дополнительными вертикальными на нужной высоте, закрепить винтами M6×10 (рисунок 55). Момент затяжки – 7 Н·м.

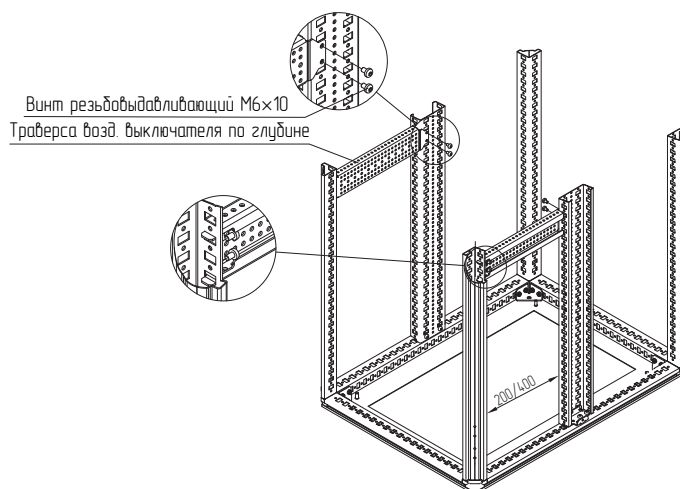


Рисунок 55

4.21.4 Установить траверсы поперечные для ARMAT ACB винтами M6×10 на траверсах воздушного выключателя по глубине и закрепить винтами M6×10 (рисунок 56, 57). Момент затяжки – 7 Н·м.

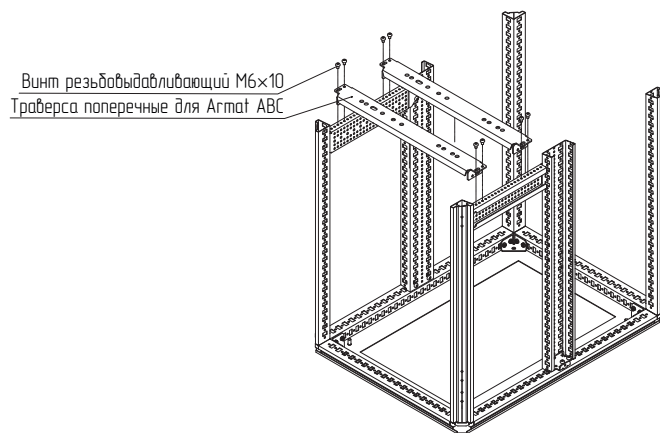


Рисунок 56

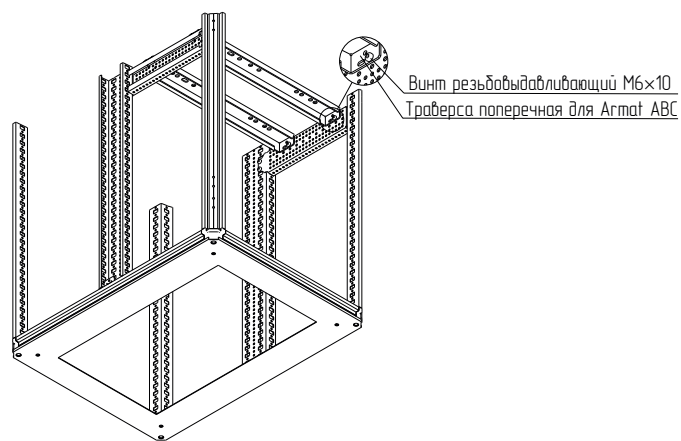


Рисунок 57

4.21.5 Винты для установки аппаратуры устанавливаются снизу вверх (рисунок 58).

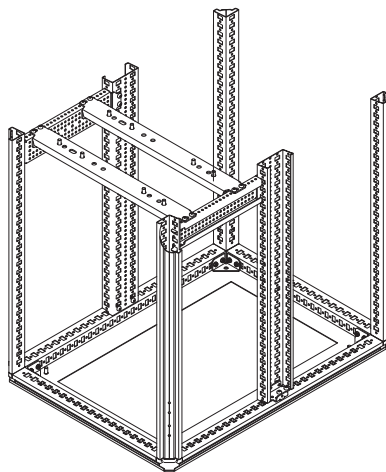


Рисунок 58

Примечание – Отверстия в основании условно не показаны.

4.22 Установка комплекта секционирования 2а – 3а для ARMAT ACB выкатного исполнения

Примечание – Перед установкой комплекта секционирования 2а – 3а для ARMAT ACB выкатного исполнения необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные и комплект установочный ARMAT ACB.

4.22.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT К-т секц. 2а-3а ARMAT ACB __ выкат.

__ _х_ IЕК».

4.22.2 Проверить комплектность (рисунок 59).

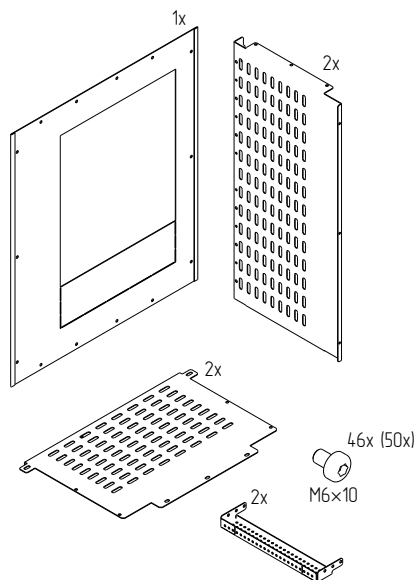


Рисунок 59

4.22.3 Установить перегородку горизонтальную 2а-3а выкатную воздушного выключателя (далее – перегородку горизонтальную) под комплект установочный ARMAT ACB (рисунок 60).

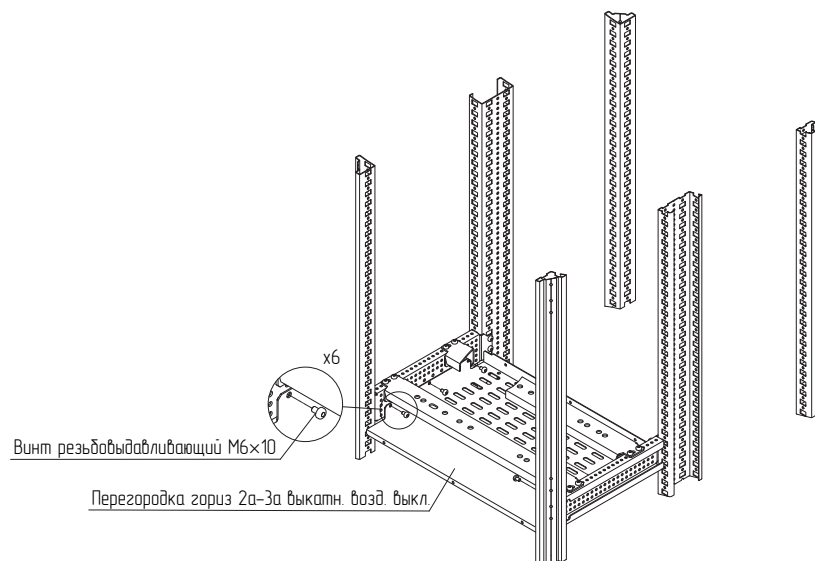


Рисунок 60

4.22.4 Между стойкой каркаса и стойкой дополнительной вертикальной установить элементы секционирования 2а – 3а воздушного выключателя (далее – элементы секционирования) на расстоянии 400 мм от траверсы воздушного выключателя при помощи винтов М6×10, как показано на рисунке 61. Момент затяжки – 7 Н·м.

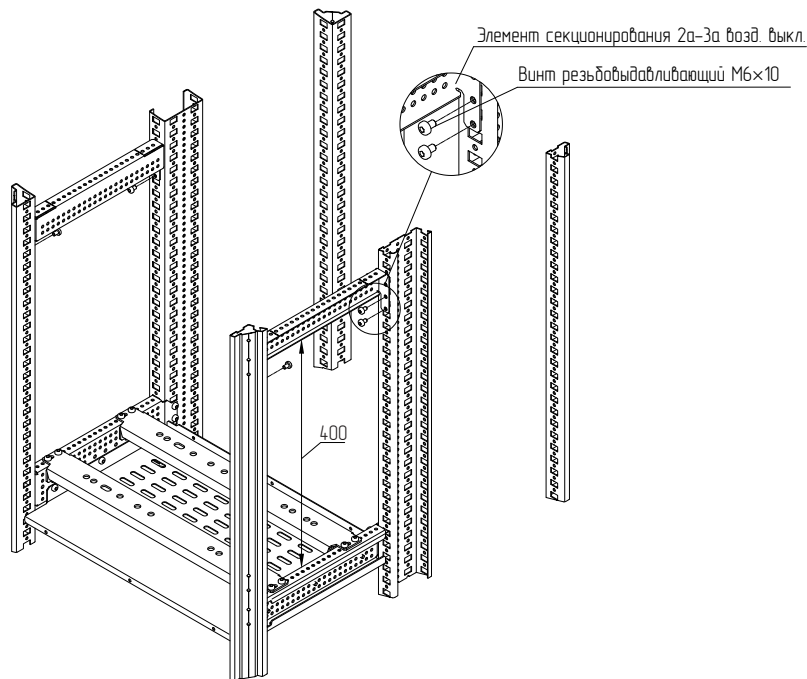


Рисунок 61

4.22.5 Приложить перегородку боковую 2а – 3а выкатную воздушного выключателя (далее – перегородку боковую) к перегородке горизонтальной и к элементу секционирования, закрепить винтами М6×10 (рисунок 62). Момент затяжки – 7 Н·м.

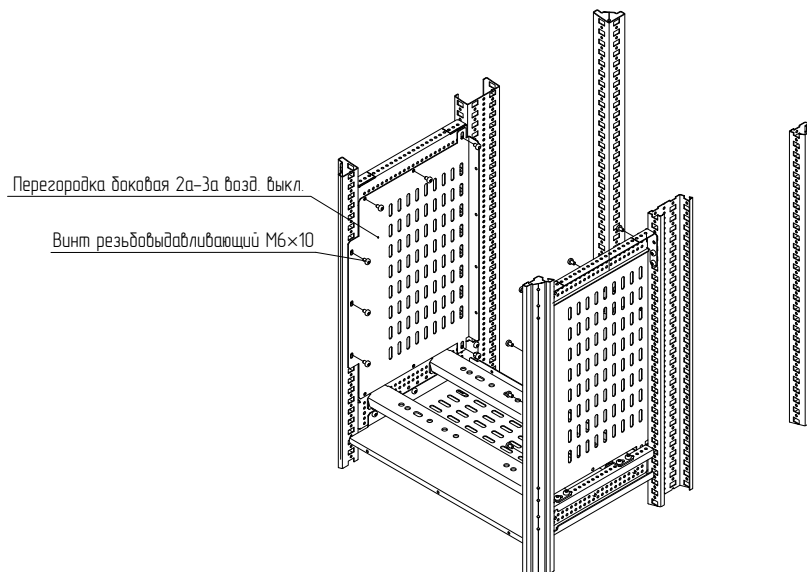


Рисунок 62

4.22.6 Повторить действие п.4.22.6 для второй перегородки боковой.

4.22.7 Приложить перегородку горизонтальную к верхним отверстиям боковых перегородок и закрепить винтами М6х10 (рисунок 63). Момент затяжки – 7 Н·м.

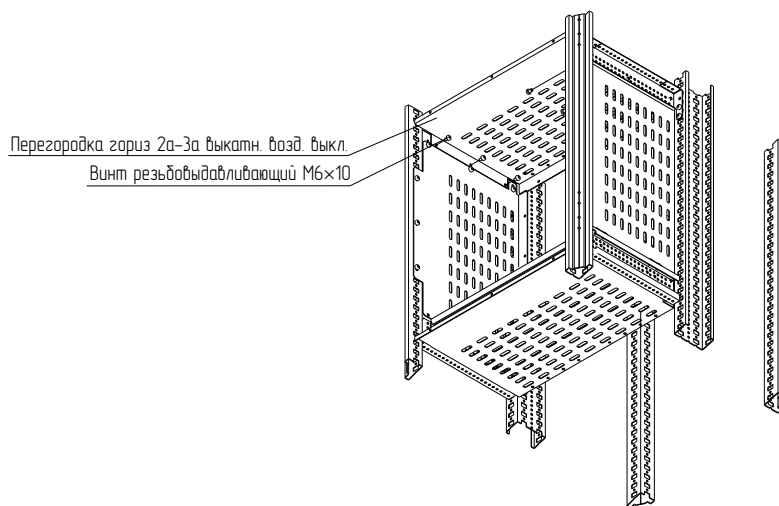


Рисунок 63

4.22.8 Закрепить перегородку заднюю 2а – 3а выкатной ARMAT (далее – перегородка задняя) на перегородках горизонтальных, перегородках боковых винтами М6×10 (рисунок 64). Момент затяжки – 7 Н·м.

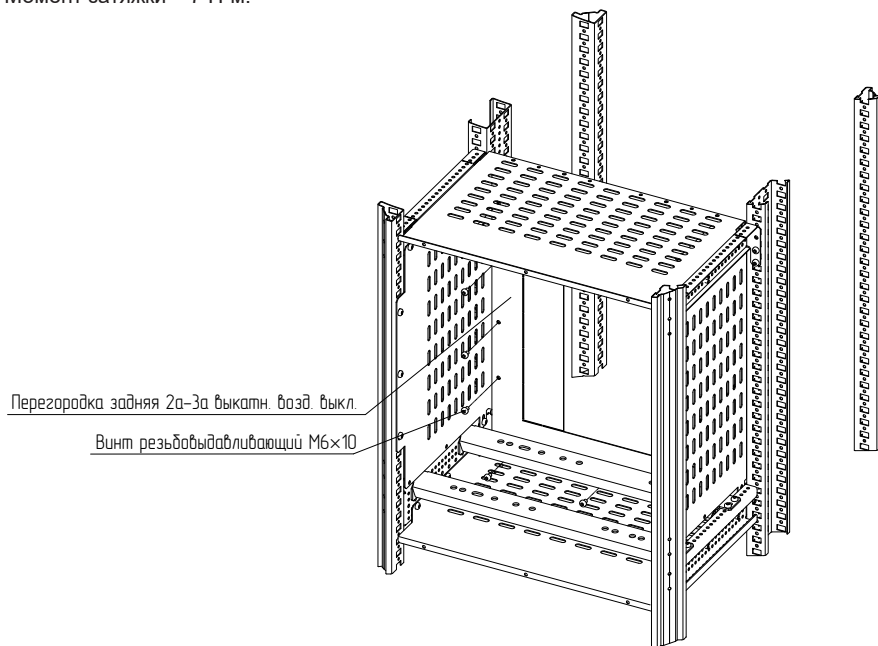


Рисунок 64

4.23 Установка комплекта горизонтальной установки ARMAT MCCB, панели монтажной универсальной

Примечание – Перед установкой комплекта горизонтальной установки ARMAT MCCB, панели монтажной универсальной необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные.

4.23.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT К-т горизонт. ARMAT MCCB _____ × _____ IEK» или «FORMAT Панель монтажная универсальная _____ × _____ IEK».

4.23.2 Проверить комплектность (рисунки 65, 66).

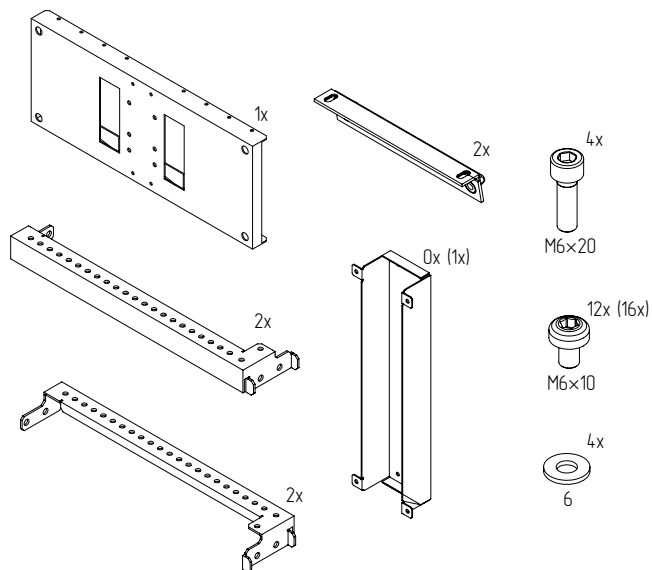


Рисунок 65 – Комплект горизонтальной установки ARMAT MCCB

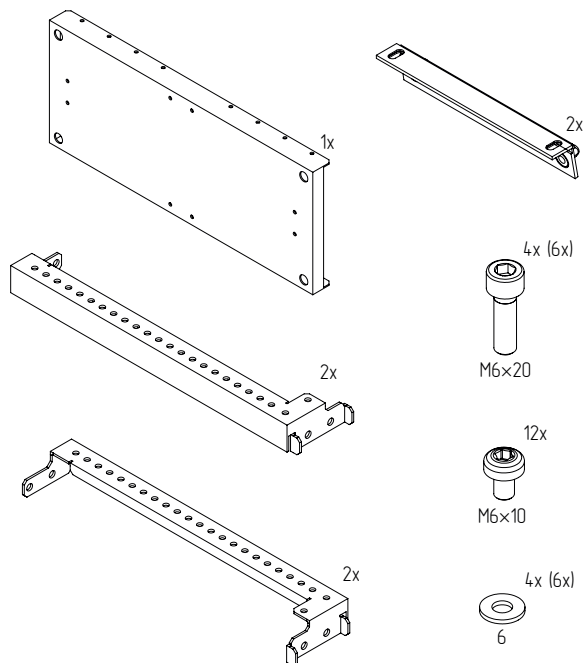


Рисунок 66 – Панель монтажная универсальная

4.23.3 Закрепить на нужной высоте траверсы горизонтальные для стационарных МП винтами М6×10 между стойкой каркаса и стойкой дополнительной вертикальной (рисунок 67). Момент затяжки – 7 Н·м.

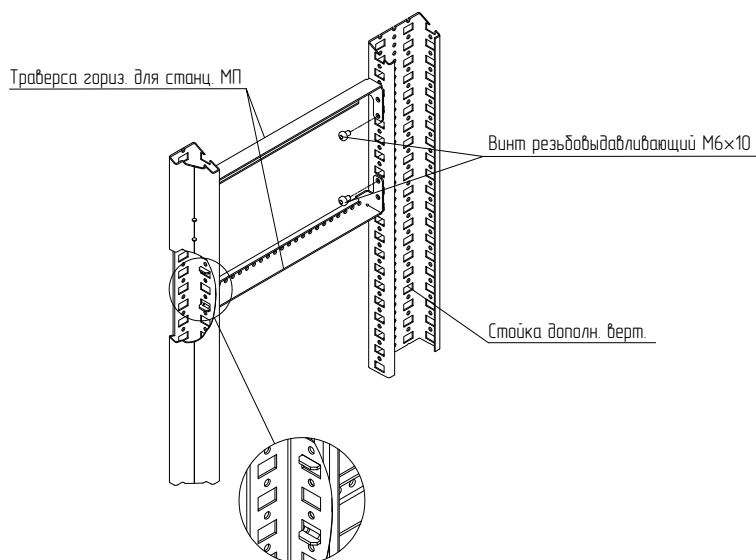


Рисунок 67

4.23.4 Приложить кронштейн МП к траверсам горизонтальным для стационарных МП и закрепить винтами М6×10 (рисунок 68). Момент затяжки – 7 Н·м.

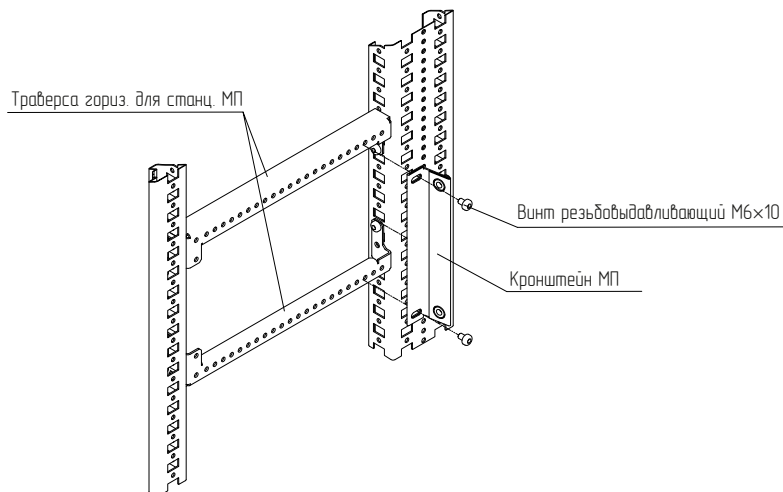


Рисунок 68

4.23.5 Прислонить панель монтажную (универсальную) к кронштейнам МП и закрепить винтами М6×20 с шайбами М6 (рисунок 69). Момент затяжки – 7 Н·м.

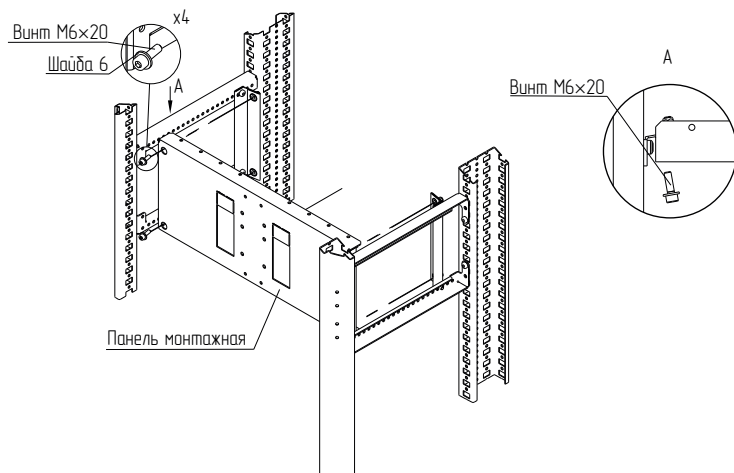


Рисунок 69

4.23.6 Прислонить крышку к панели монтажной и закрепить винтами М6×10 (рисунок 70). Момент затяжки – 7 Н·м.

Примечание – Крышка устанавливается в зависимости от исполнения.

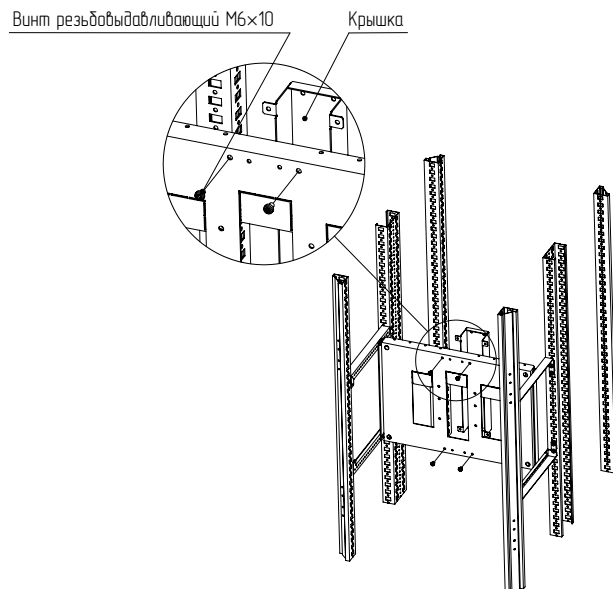


Рисунок 70

4.24 Установка комплекта секционирования 3b для ARMAT ACB

Примечание – Перед установкой комплекта секционирования 3b для ARMAT ACB необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные.

4.24.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT К-т секц. 3b ARMAT ACB __ выкат. __ _x_ IEK».

4.24.2 Проверить комплектность (рисунок 71).

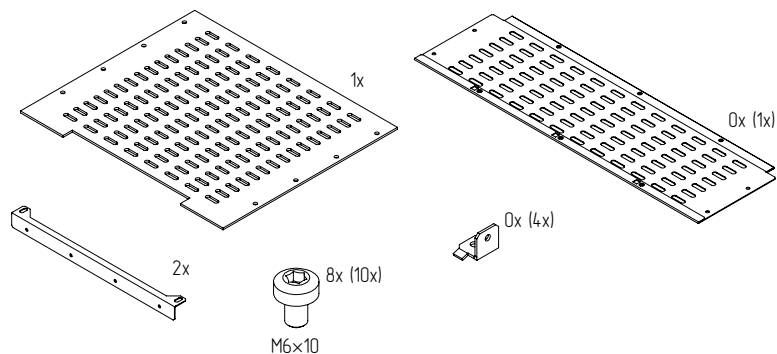


Рисунок 71

4.24.3 Закрепить траверсы на стойках с помощью винтов М6×10 (рисунок 72). Момент затяжки – 7 Н·м.

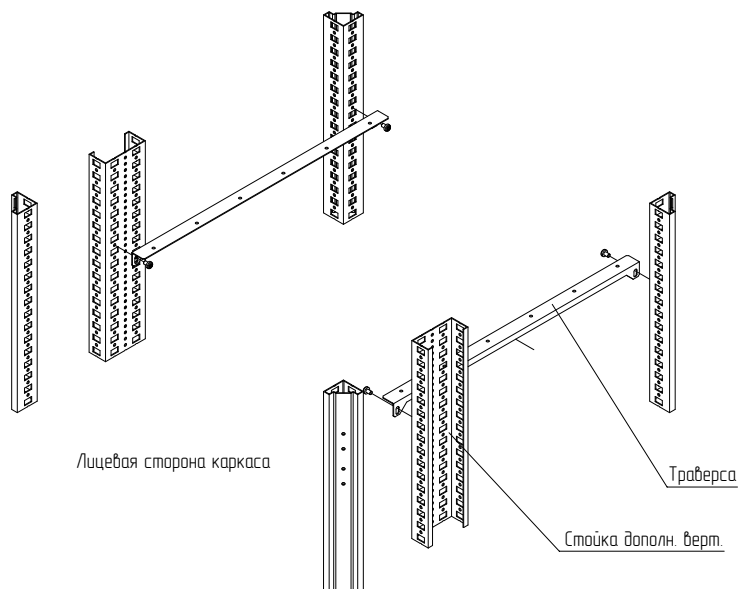


Рисунок 72

4.24.4 Смонтировать перегородку гориз. диэлектрическую, перегородку гориз. (при ее наличии) и закрепить винтами М6×10. Уголки (при их наличии) установить на перегородку гориз. и зафиксировать винтами М6×10 (рисунок 73). Момент затяжки – 7 Н·м.

Примечание – уголки обеспечивают дополнительное крепление перегородки секционирования задней.

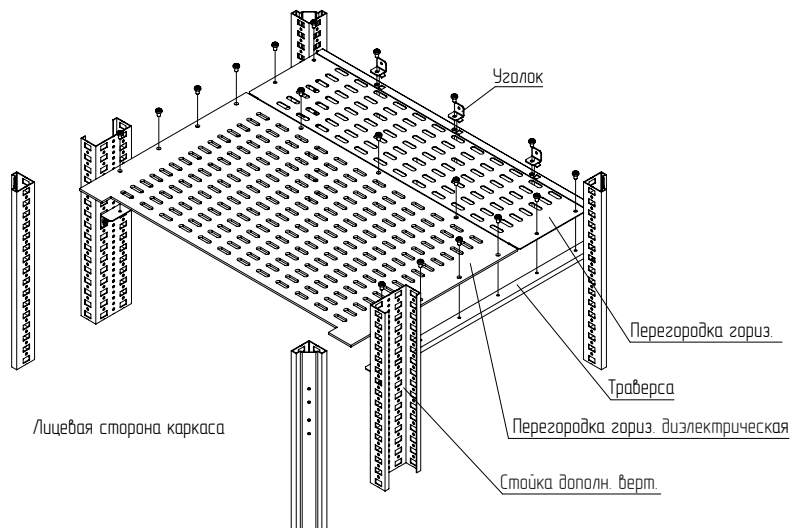


Рисунок 73

4.25 Установка панели монтажной боковой перфорированной

4.25.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Панель монтажная бок. перф. ___×___ (2шт/упак) IEK».

4.25.2 Проверить комплектность (рисунок 74).

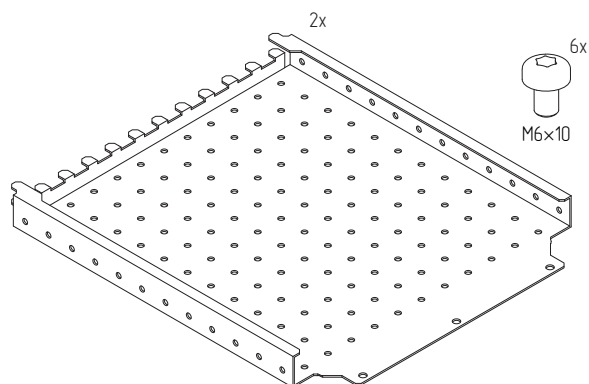


Рисунок 74

4.25.3 Установить на нужной высоте панель монтажную боковую перфорированную между стойкой каркаса и стойкой дополнительной вертикальной, закрепить винтами М6×10 (рисунок 75). Момент затяжки – 7 Н·м.

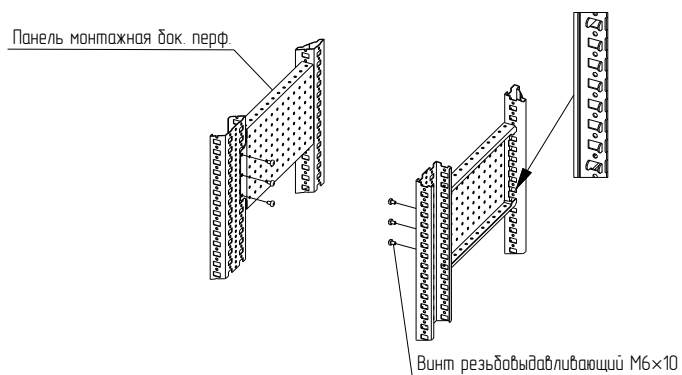


Рисунок 75

4.26 Установка кронштейна присоединительного узла

Примечание – Перед установкой кронштейна присоединительного узла необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные и панели монтажные боковые перфорированные.

4.26.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Кронштейн присоединительного узла (2шт/упак) IEK».

4.26.2 Проверить комплектность (рисунок 76).

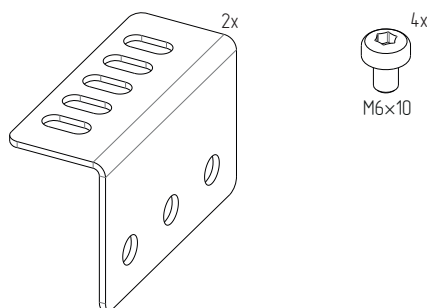


Рисунок 76

4.26.3 Приложить кронштейн присоединительного узла к панели монтажной боковой перфорированной и закрепить винтами М6×10 (рисунок 77). Момент затяжки – 7 Н·м.

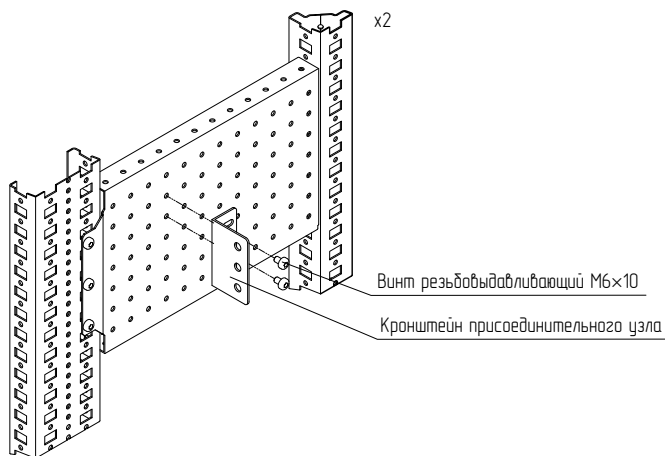


Рисунок 77

4.27 Установка кронштейнов профиля монтажного тип 1, 2

Примечание – Перед установкой кронштейнов профиля монтажного тип 1, 2 необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные и панели монтажные боковые перфорированные.

4.27.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Кронштейн профиля монтаж. 50×25 тип – (2шт/упак) IEK».

4.27.2 Проверить комплектность (рисунок 78, 79).

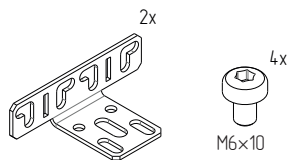


Рисунок 78 – Кронштейн профиля монтажного тип 1

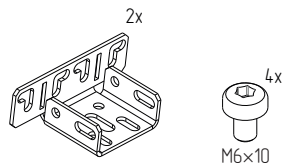


Рисунок 79 – Кронштейн профиля монтажного тип 2

4.27.3 Установить кронштейн профиля монтажного тип 1 (2) на панель монтажную боковую перфорированную винтами М6×10 на нужной высоте (рисунок 80). Момент затяжки – 7 Н·м. Монтажная плоскость кронштейнов должна быть на равном удалении от плоскости крыши.

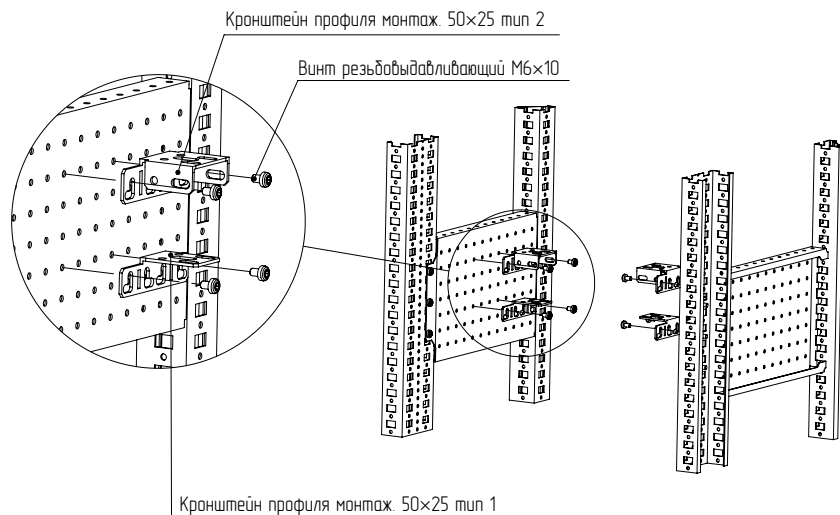


Рисунок 80

4.28 Установка профиля монтажного 50×25

Примечание – Перед установкой профиля монтажного 50×25 необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные, кронштейн профиля монтажного 50×25 тип 1 (2) и панель монтажную боковую перфорированную.

4.28.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Профиль монтажный 50×25 в шкаф (2шт/упак) IEK».

4.28.2 Проверить комплектность (рисунок 81).

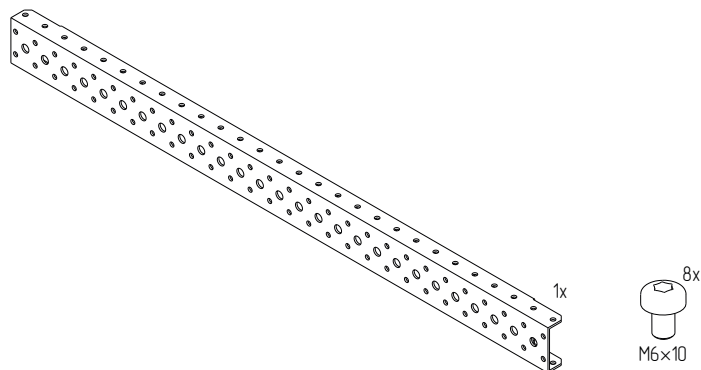


Рисунок 81

4.28.3 Установить профиль монтажный 50×25 на кронштейны профиля монтажного тип 1 (2) и закрепить винтами М6×10 (рисунки 82, 83). Момент затяжки – 7 Н·м.

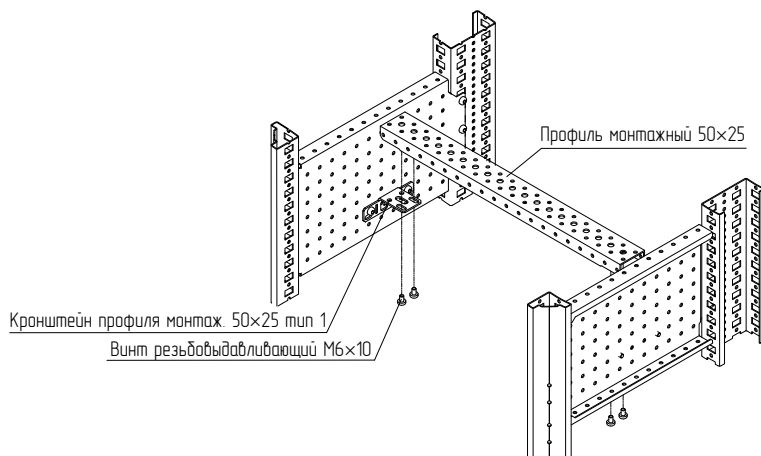


Рисунок 82

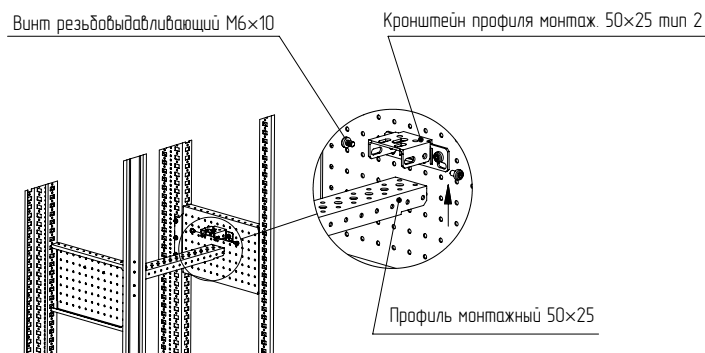


Рисунок 83

4.29 Установка планки опорных изоляторов ARMAT ACB

Примечание – Перед установкой планки опорных изоляторов ARMAT ACB необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные, панели монтажные боковые перфорированные, кронштейны профиля монтажного 50×25 тип 1 (2), профиль монтажный 50×25.

4.29.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Планка опор. изол. ARMAT ACB IEK».

4.29.2 Проверить комплектность (рисунок 84).

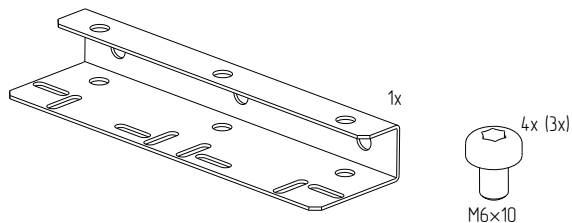


Рисунок 84

4.29.3 Установить планку опорных изоляторов ARMAT АСВ на профиль монтажный 50×25 и закрепить винтами M6×10 (рисунок 85). Момент затяжки – 7 Н·м.

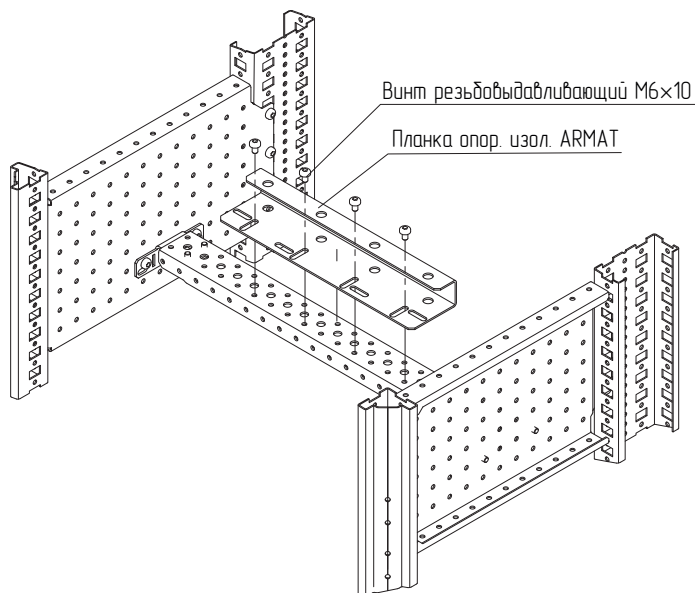


Рисунок 85

4.30 Установка планок секционирования компенсационных тип 1, 2

Примечание – Перед установкой планок секционирования компенсационных тип 1, 2 необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные и перегородки секционирования вертикальные.

4.30.1 Извлечь комплектующие из упаковок «FORMAT Планка секц. компенсац. тип 1 (12,5мм) в шкаф _ IEK», «FORMAT Планка секц. компенсац. тип 2 в шкаф _ IEK».

4.30.2 Проверить комплектность (рисунки 86, 87).

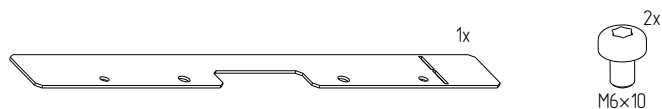


Рисунок 86 – Планка секционирования компенсационная тип 1

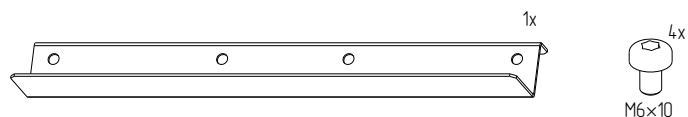


Рисунок 87 – Планка секционирования компенсационная тип 2

4.30.3 Приложить планку секционирования компенсационную тип 1 к перегородке секционирования вертикальной и закрепить винтами М6×10 (рисунок 88). Момент затяжки – 7 Н·м.

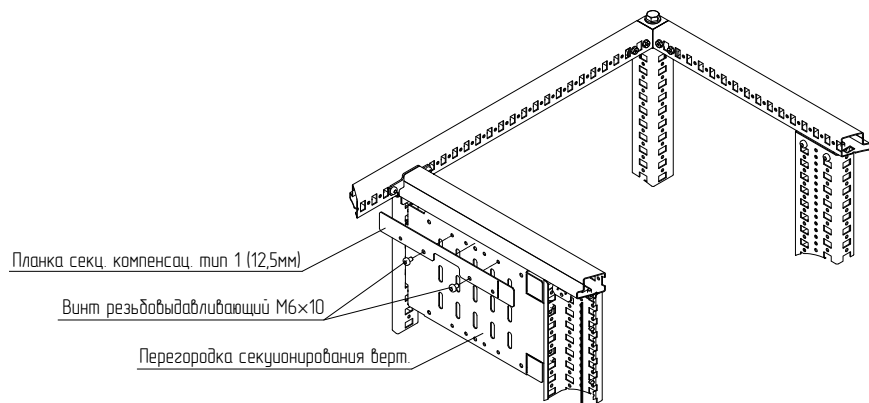


Рисунок 88

4.30.4 Приложить планку секционирования компенсационную тип 2 к рейке основания/крыши и закрепить винтами М6×10 (рисунок 89). Момент затяжки – 7 Н·м.

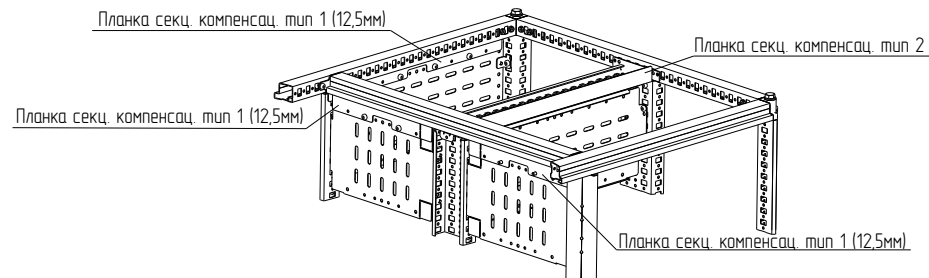


Рисунок 89

4.31 Установка кронштейна системы сборных шин

Примечание – Перед установкой кронштейна системы сборных шин по варианту 1 необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные.

4.31.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Кронштейн системы сборных шин (2шт/упак) IEK».

4.31.2 Проверить комплектность (рисунок 90).

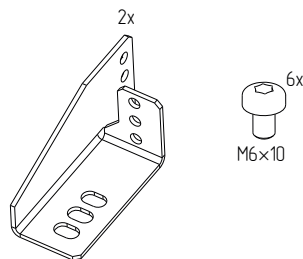


Рисунок 90

4.31.3 Установить кронштейн системы сборных шин одним из вариантов:

– вариант 1. Приложить Кронштейн системы сборных шин к стойке каркаса и закрепить винтами M6×10 (рисунок 91). Момент затяжки – 7 Н·м.

– вариант 2. Приложить Кронштейн системы сборных шин к стойке дополнительной вертикальной и закрепить винтами M6×10 (рисунок 91). Момент затяжки – 7 Н·м.

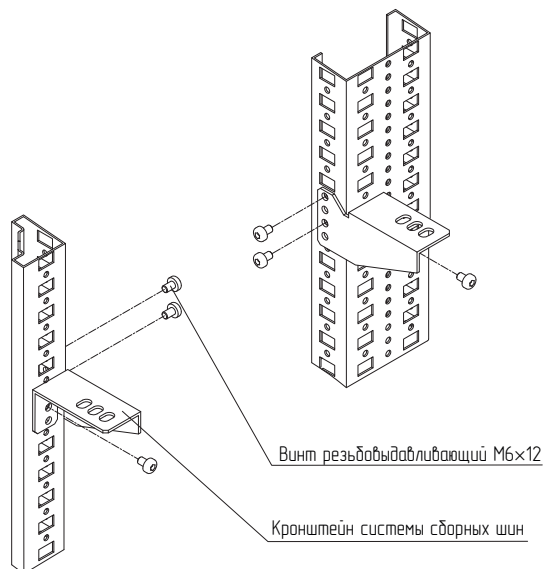


Рисунок 91

4.32 Установка профиля горизонтального встроенного отсека

4.32.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Профиль горизонт. встроен. отсека (2шт/упак) IEK»

4.32.2 Проверить комплектность (рисунок 92).

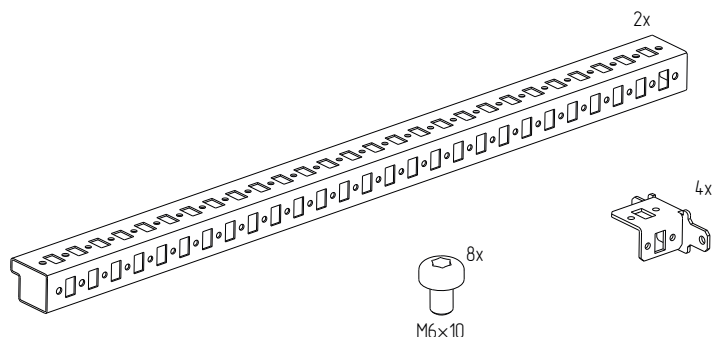


Рисунок 92

4.32.3 Надеть кронштейны горизонтальной стойки на торцы профиля каркаса и закрепить винтами M6x10 (рисунок 93). Момент затяжки – 7 Н·м.

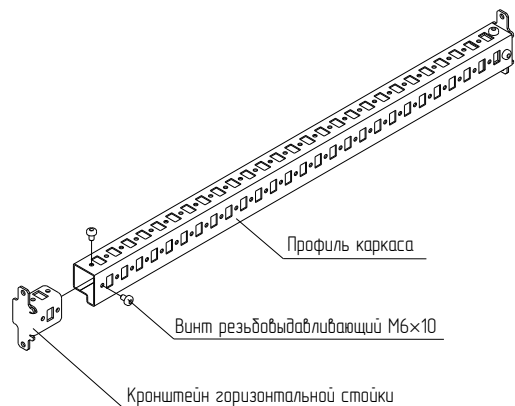


Рисунок 93

4.32.4 Закрепить на крыше и основании профиль горизонтальный встроенного отсека винтами M6x10 (рисунок 94). Момент затяжки – 7 Н·м. Профили горизонтальные встроенного отсека должны быть параллельны друг другу.

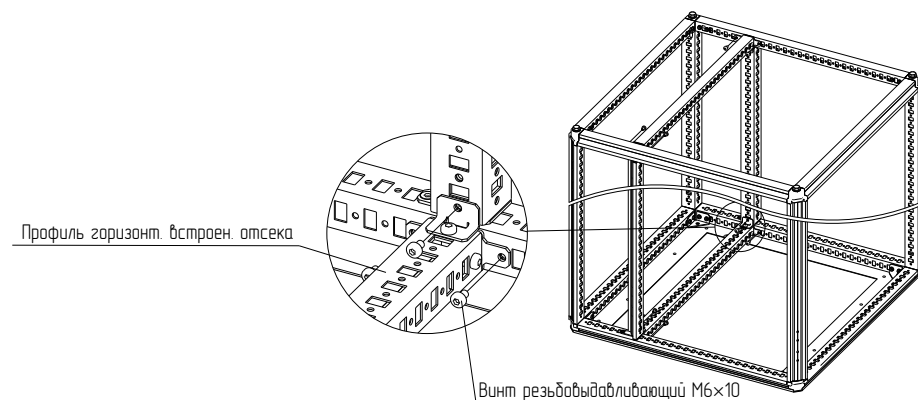


Рисунок 94

4.33 Установка профиля вертикального встроенного отсека

4.33.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Профиль верт. встроен. отсека 2000 IEK».

4.33.2 Проверить комплектность (рисунок 95).

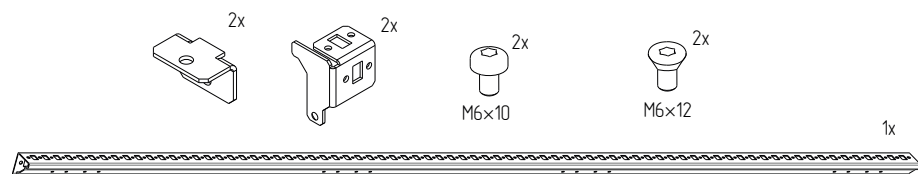


Рисунок 95

4.33.3 Надеть кронштейны вертикальной стойки на торцы стойки, установить кронштейны вертикальной стойки угловые и закрепить винтами М6х10 (рисунок 96). Момент затяжки – 7 Н·м.

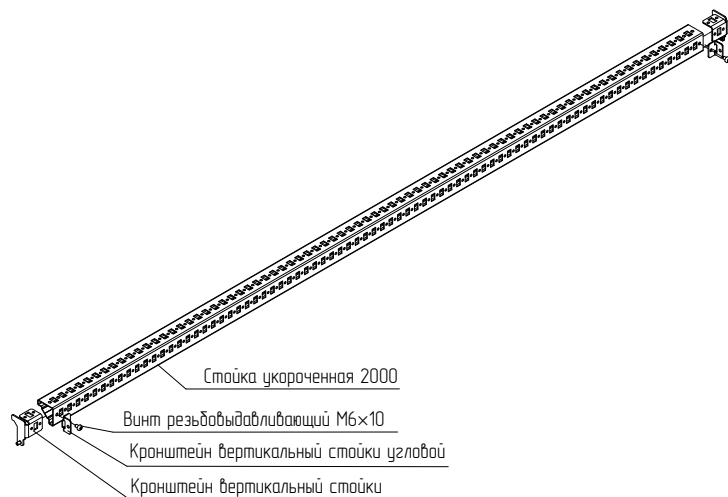


Рисунок 96

4.33.4 Закрепить на крыше и основании профиль вертикальный встроенного отсека винтами М6×12 (рисунок 97). Момент затяжки – 7 Н·м. Профиль горизонтальный встроенного отсека должны быть параллельны друг другу.

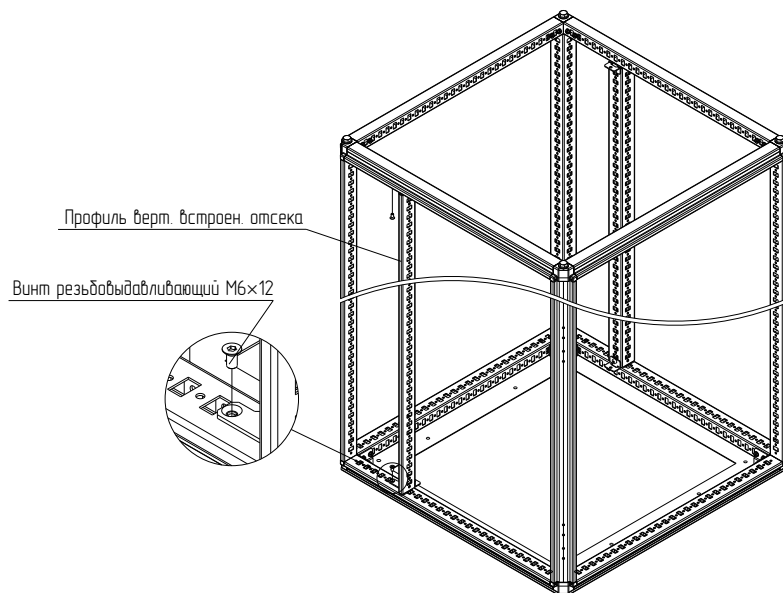


Рисунок 97

4.34 Установка двери встроенного отсека

4.34.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Дверь встроенного отсека _x_ IEK».

4.34.2 Проверить комплектность (рисунок 98).

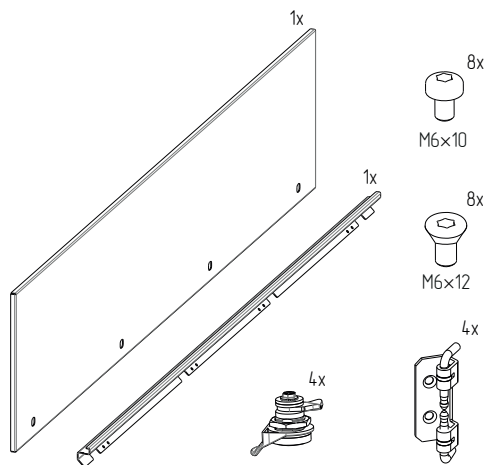


Рисунок 98

4.34.3 Установить четыре замка на дверь, последовательность расположения гаек, ригеля и винта указаны на рисунке 2, закрепить винтом M5x8 из комплекта, момент затяжки 7 Н·м. (рисунок 99).

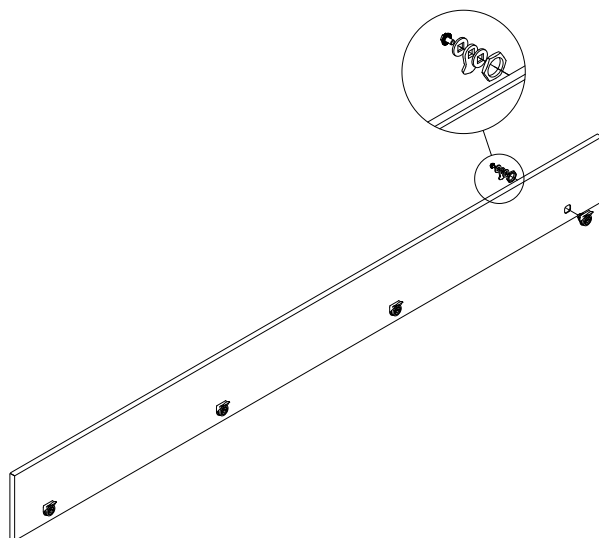


Рисунок 99

4.34.4 Установить профиль встроенного отсека в каркас и закрепить винтами М6×10 (рисунок 100). Момент затяжки – 7 Н·м.

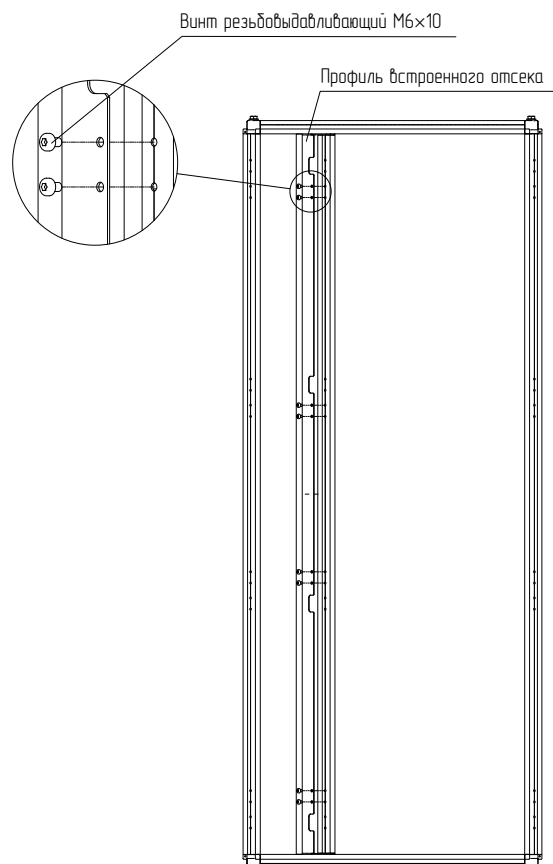


Рисунок 100

4.34.5 Закрепить петли на каркасе на левой или правой стойке/профиле. На рисунке для примера изображено левое крепление петель (рисунок 101). Для крепления использовать винты М6×12. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.34.6 Навесить дверь на петли. Зафиксировать дверь осями петель, введя их в петли двери.

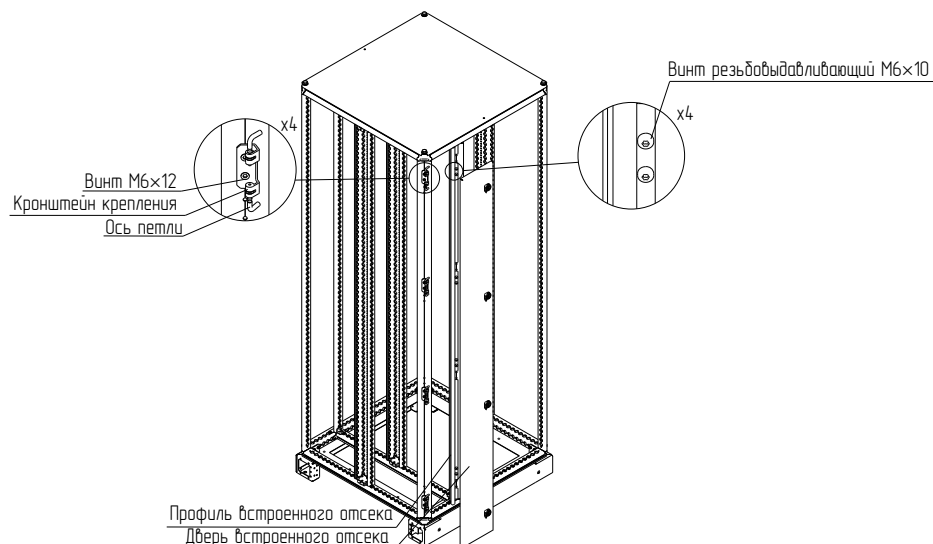


Рисунок 101

4.35 Установка двери секционной внешней

4.35.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Дверь секц. внеш. _____ IEK».

4.35.2 Проверить комплектность (рисунок 102).

Примечание – Комплектность зависит от исполнения.

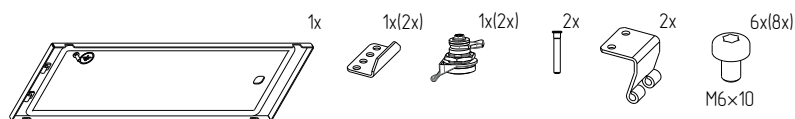


Рисунок 102

4.35.3 Установить замок в дверь, последовательность расположения гаек, ригеля и винта указаны на рисунке 103, закрепить винтом М5х8 из комплекта, момент затяжки 7 Н·м. (Рисунок 103). Количество замков зависит от исполнения двери.

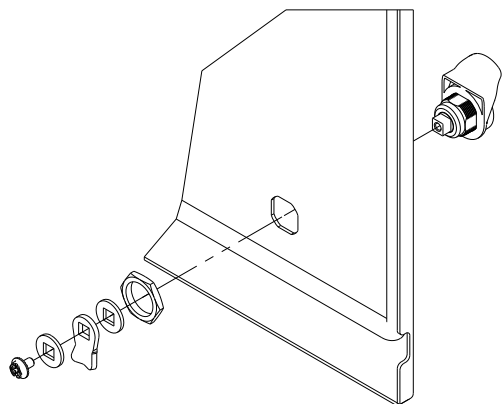


Рисунок 103

4.35.4 Установить петли в дверь, введя оси в петли двери (рисунок 104).

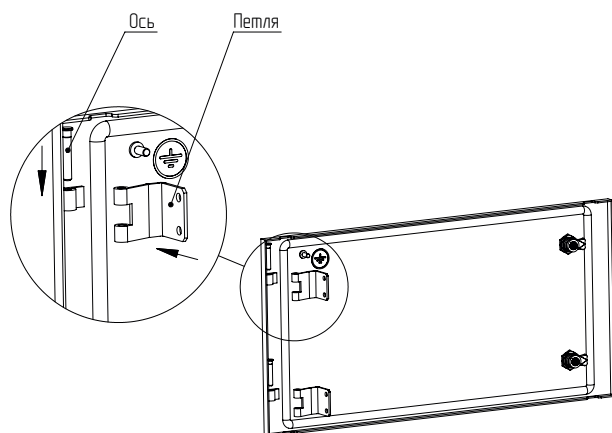


Рисунок 104

4.35.5 Установить дверь на каркасе, закрепив петли на левой или правой стойке. На рисунке для примера изображено левое крепление петель (рисунки 105, 106). Для крепления использовать винты M6×10. Момент затяжки – 7 Н·м.

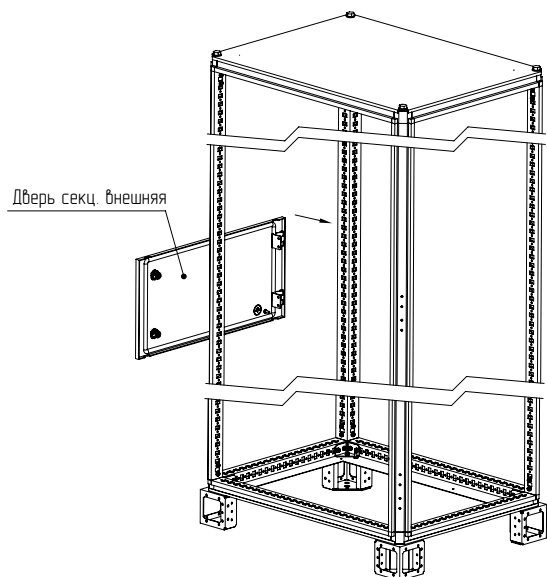


Рисунок 105

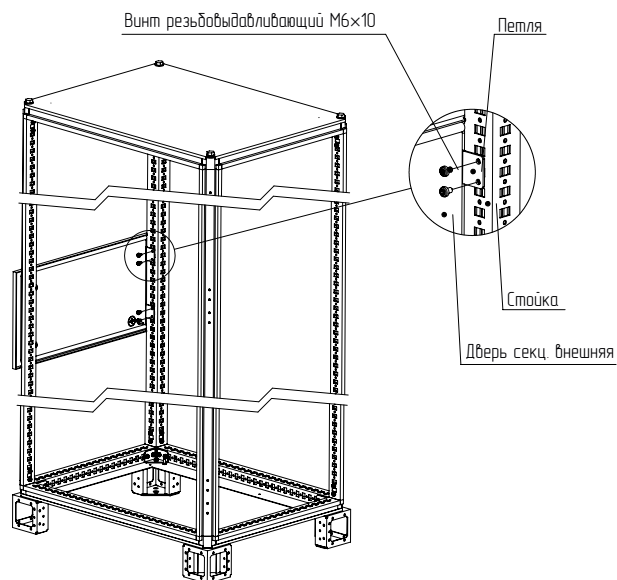


Рисунок 106

4.35.6 Установить скобу запорную на противоположной стойке, относительно крепления петель и закрепить винтами М6×10 (рисунок 107). Момент затяжки – 7 Н·м.

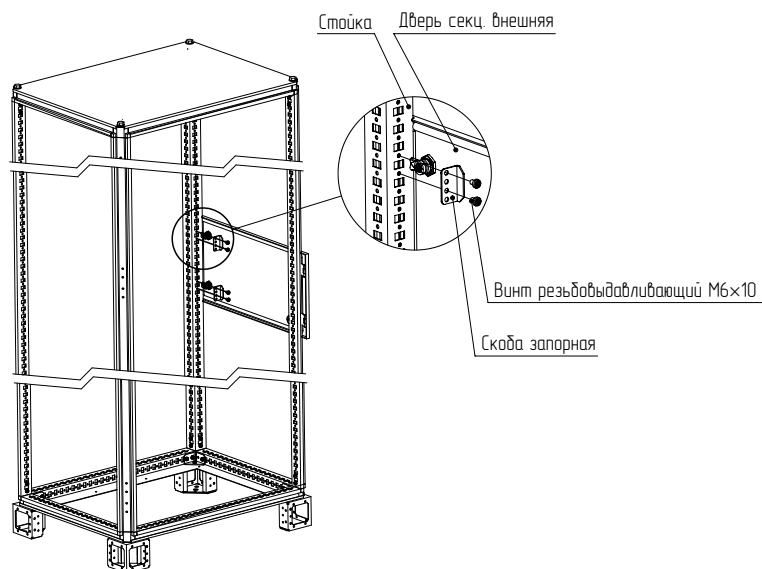


Рисунок 107

4.35.7 Закрыть дверь.

4.36 Установка планки разделения секционных дверей

4.36.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Планка разделения секц. дверей в шкаф шириной __ IЕК».

4.36.2 Проверить комплектность (рисунок 108).

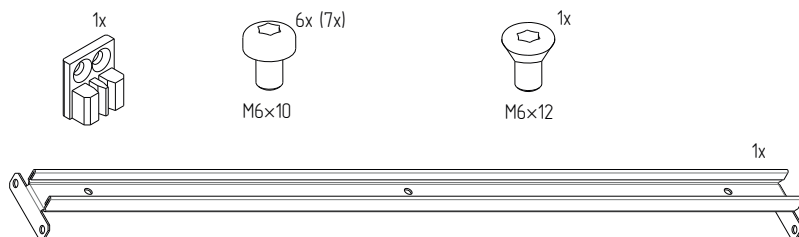


Рисунок 108

4.36.3 Установить фиксатор секционной двери в планку разделения секционных дверей (рисунок 109).

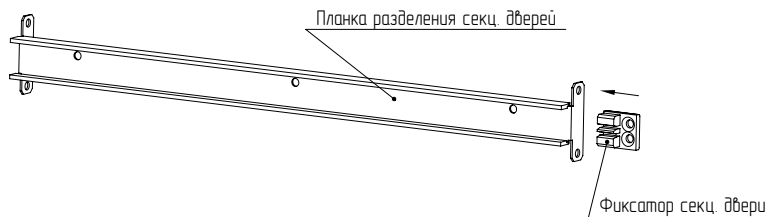


Рисунок 109

4.36.4 Прислонить планку разделения секционных дверей к перегородке так, чтобы отверстия планки совпали с отверстиями перегородки и закрепить винтами М6×10 на стойках каркаса (рисунок 110). Фиксатор секционной двери выставить так, чтобы отверстие фиксатора совпало с отверстиями планки и перегородки, и закрепить винтом М6×12 (рисунок 110). Момент затяжки – 7 Н·м.

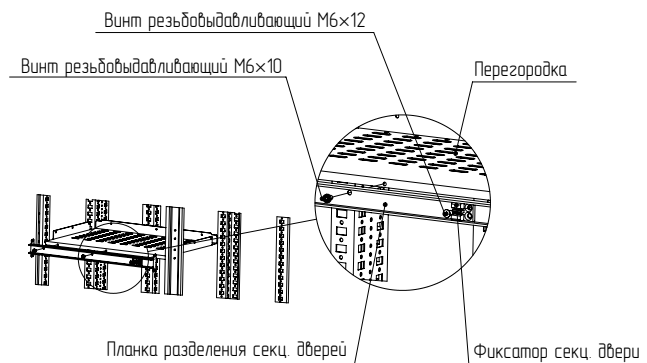


Рисунок 110

4.36.5 Закрепить планку разделения секционных дверей на стойках каркаса винтами М6×10 (рисунок 111). Момент затяжки – 7 Н·м.

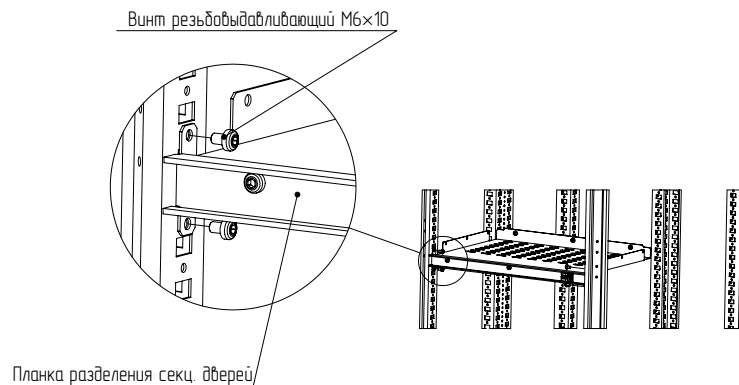


Рисунок 111

4.37 Установка фланца основания сплошного/ вентилируемого

4.37.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Фланец основания _____ в шкаф _____ x _____ IEK».

4.37.2 Проверить комплектность (рисунки 112, 113).

1x

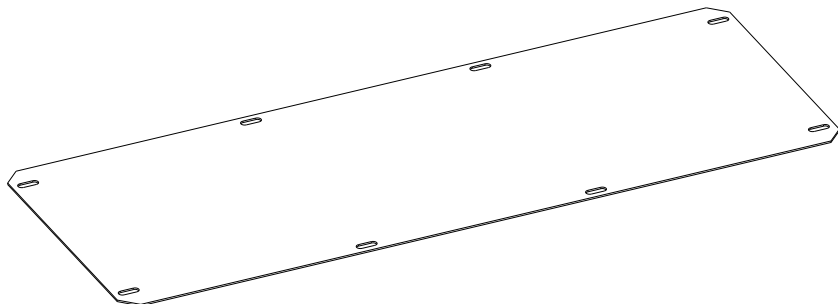


Рисунок 112 - Фланец основания сплошной

1x

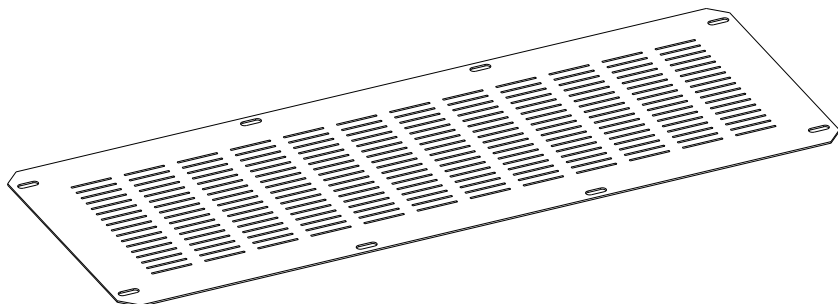


Рисунок 113 - Фланец основания вентилируемый

4.37.3 Приложить фланец основания сплошной/ вентилируемый к основанию шкафа и закрепить винтами М6×10 (рисунок 114, 115). Момент затяжки – 7 Н·м. Винты М6×10 входят в комплект крыши и основания.

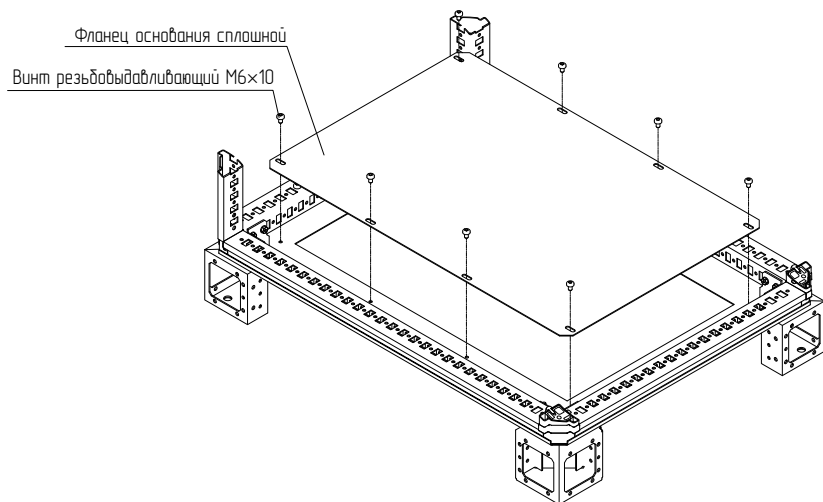


Рисунок 114

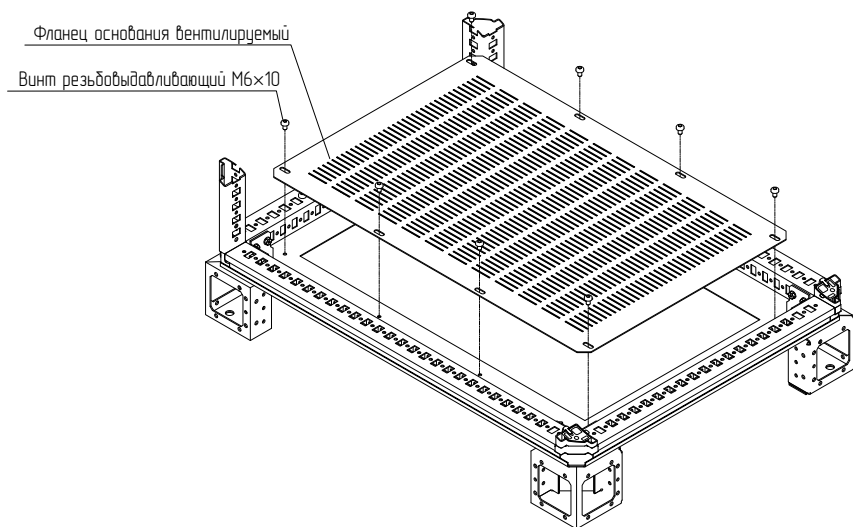


Рисунок 115

4.38 Установка панели монтажной поворотной

Примечание – Перед установкой панели монтажной поворотной необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные.

4.38.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Панель монтажная поворотная __x__ IEK».

4.38.2 Проверить комплектность (рисунок 116).

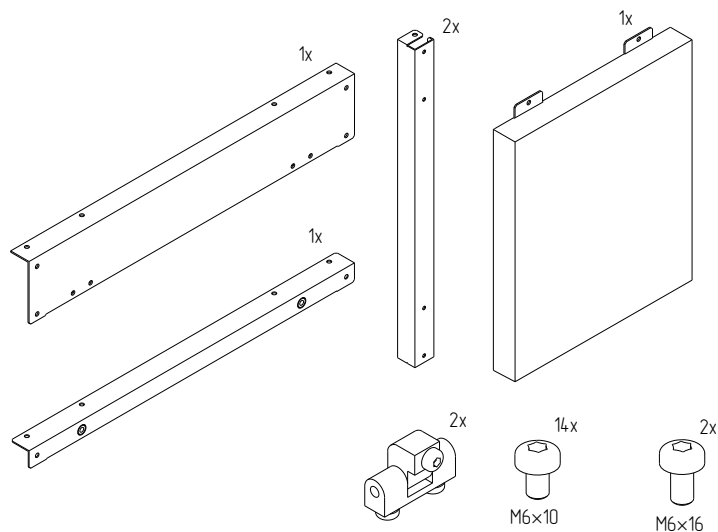


Рисунок 116

4.38.3 Закрепить петли на плате поворотной МП. Для крепления использовать винты М6×16 (рисунок 117). Момент затяжки – 7 Н·м.

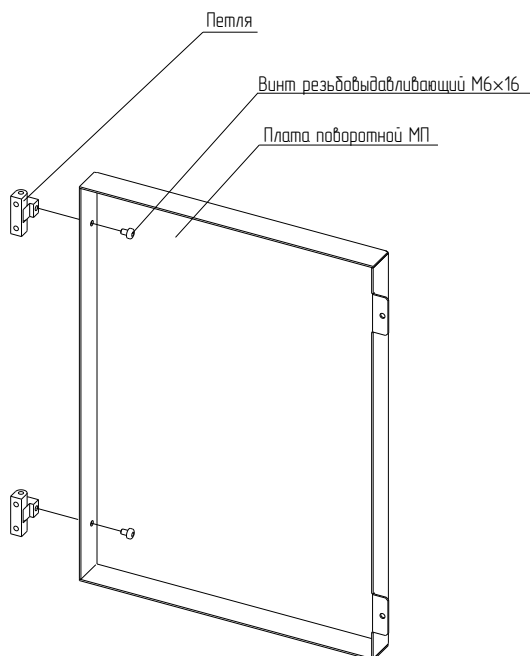


Рисунок 117

4.38.4 Установить планку вертикальную широкую поворотной МП, планку вертикальную узкую поворотной МП на стойках дополнительных вертикальных и закрепить винтами М6×10 в два отверстия в центре планок (рисунок 118). Момент затяжки – 7 Н·м.

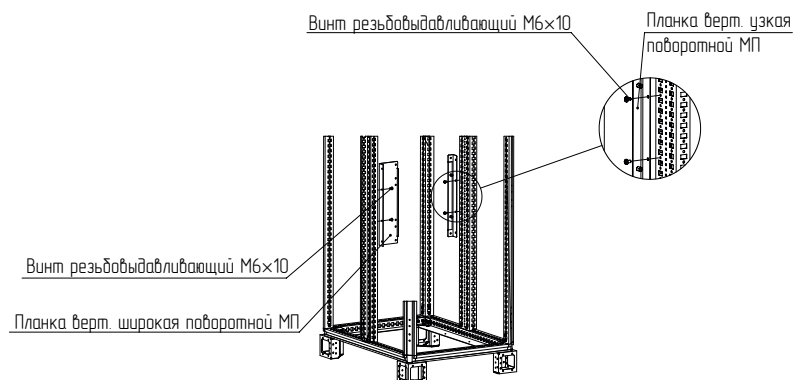


Рисунок 118

4.38.5 Приложить планку горизонтальную поворотной МП к верхним отверстиям планок вертикальных широкой и узкой, закрепить винтами М6×10 (рисунок 119). Момент затяжки – 7 Н·м

4.38.6 Повторить действие в соответствии с 4.38.5 для крепления планки горизонтальной поворотной МП к нижним отверстиям планок вертикальных широкой и узкой.

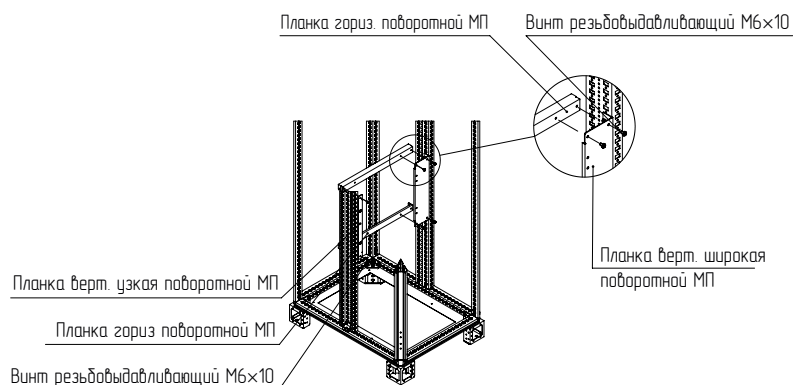


Рисунок 119

4.38.7 Закрепить планки горизонтальные поворотной МП винтами М6×10 (рисунок 120). Момент затяжки – 7 Н·м

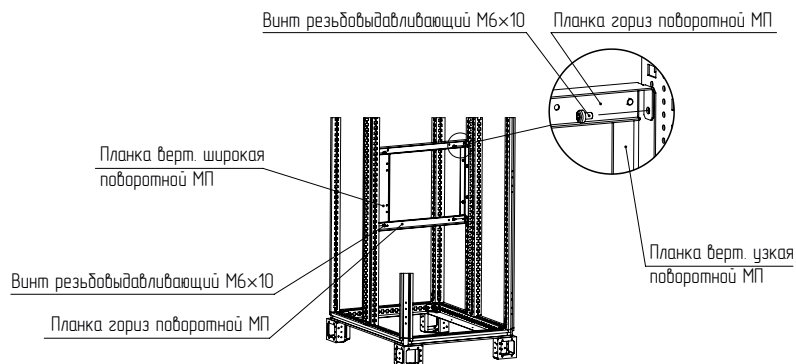


Рисунок 120

4.38.8 Установить панель монтажную поворотную на планках вертикальной широкой поворотной МП и узкой поворотной МП, закрепить винтами М6х10 на нужной высоте (рисунок 121, 122). Момент затяжки – 7 Н·м.

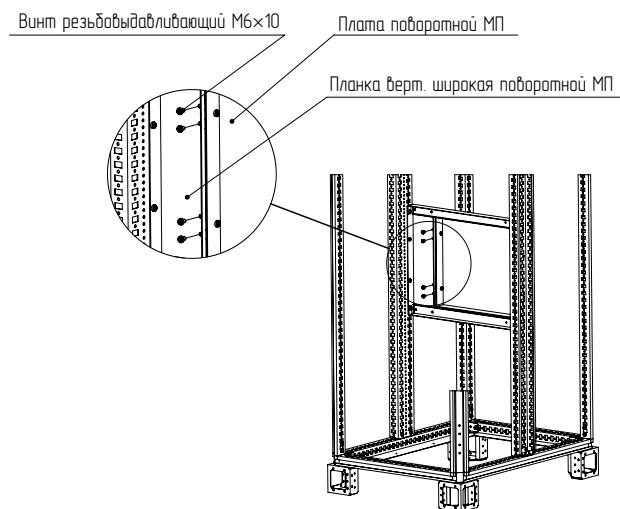


Рисунок 121

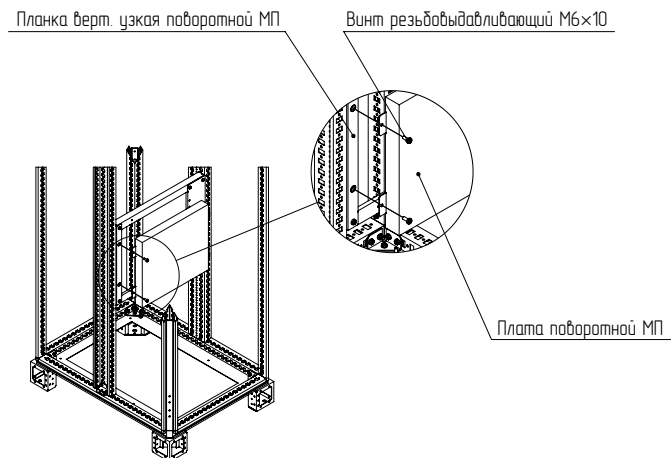


Рисунок 122

4.39 Установка кронштейна N-PE тип 1

Примечание – Перед установкой кронштейна N-PE тип 1 необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные.

4.39.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Кронштейн N-PE тип 1 (2шт/упак) IEK».

4.39.2 Проверить комплектность (рисунок 123).

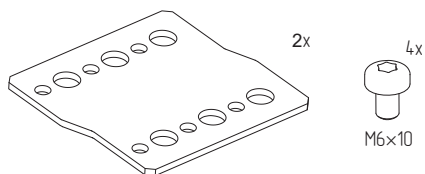


Рисунок 123

4.39.3 Установить кронштейны N-PE тип 1 на профили дополнительные вертикальные на нужной высоте и закрепить винтами М6х10 (рисунок 124). Момент затяжки – 7 Н·м.

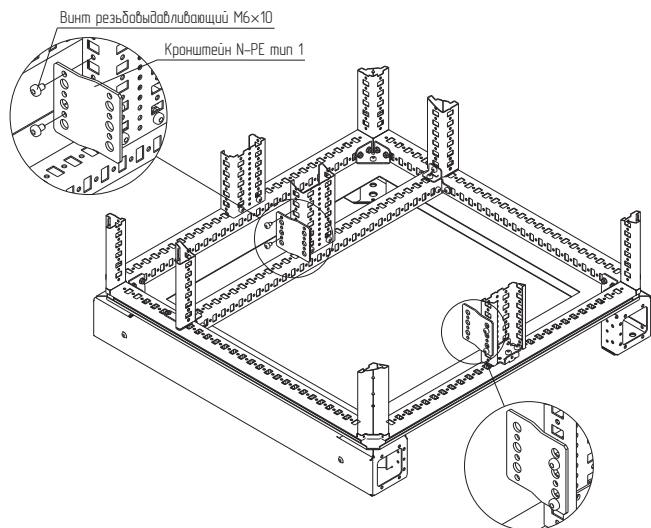


Рисунок 124

4.40 Установка кронштейна N-РЕ тип 2

4.40.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Кронштейн N-РЕ тип 2 (2шт/упак) IEK».

4.40.2 Проверить комплектность (рисунок 125).

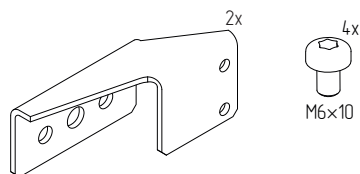


Рисунок 125

4.40.3 Закрепить кронштейны N-РЕ тип 2 в основании винтами М6х10 (рисунок 126).
Момент затяжки – 7 Н·м.

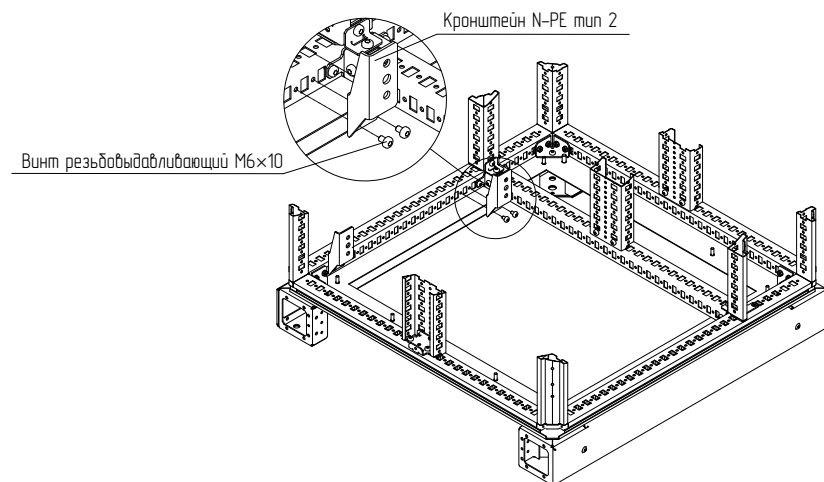


Рисунок 126

4.41 Установка панели нижней наборной

4.41.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Панель нижняя наборная в шкаф ___х___ IEK».

4.41.2 Проверить комплектность (рисунок 127).

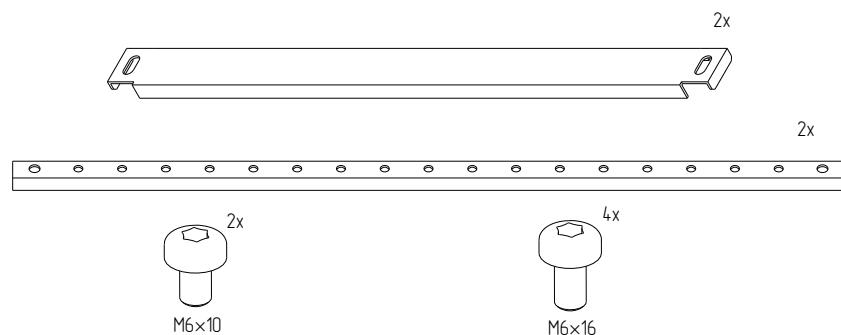


Рисунок 127

4.41.3 Приложить траверсы наборные панели нижней к основанию и закрепить винтами М6х16 (рисунок 128). Момент затяжки – 7 Н·м.

4.41.4 Установить законцовку наборную панели нижней на траверсы и закрепить винтами М6х10 (рисунок 128). Момент затяжки – 7 Н·м.

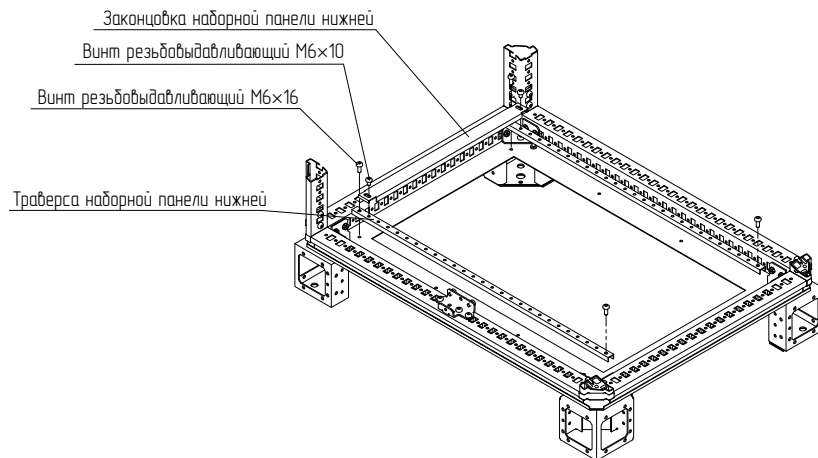


Рисунок 128

4.42 Установка заглушки панели нижней наборной

Примечание – Перед установкой заглушек панели нижней наборной необходимо установить панель нижнюю наборную.

4.42.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Заглушка панели нижней наборной 100 в шкаф ____ IEK» или «FORMAT Заглушка панели нижн. наборн. вент. ____ шкаф ____ IEK».

4.42.2 Проверить комплектность (рисунки 129, 130).

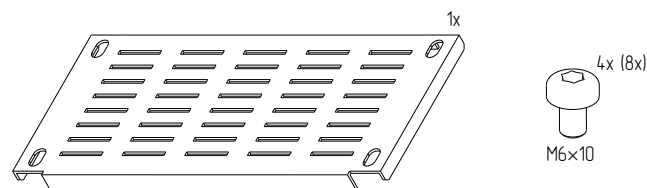


Рисунок 129 – Заглушка панели нижняя наборная вент.

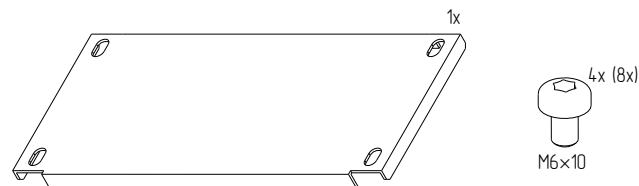


Рисунок 130 – Заглушка панели нижняя наборная

4.42.3 Установить заглушку панели нижней наборной на траверсы наборной панели нижней и закрепить винтами М6×10 (рисунок 131). Момент затяжки – 7 Н·м.

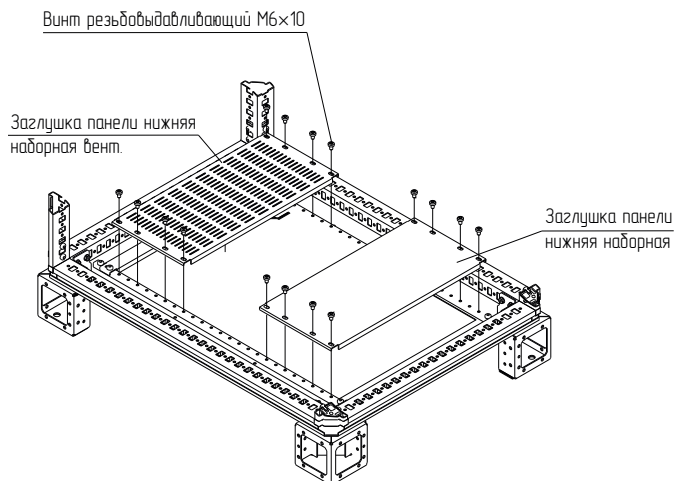


Рисунок 131

4.43 Установка перегородки аппаратного отсека боковую вертикальную сплошную

4.43.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Перегородка аппарат. отсека бок. верт. спл. ____ IEK».

4.43.2 Проверить комплектность (рисунок 132).

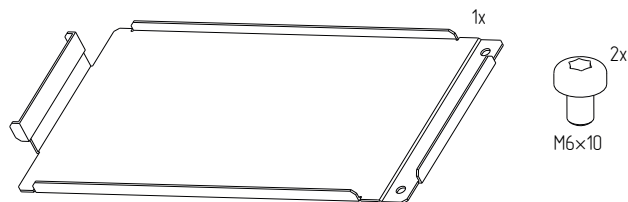


Рисунок 132

4.43.3 Приложить перегородку аппаратного отсека боковую вертикальную сплошную между траверс горизонтальных для стационарных МП, и между стойкой каркаса и стойкой дополнительной вертикальной и закрепить винтами М6х10 (рисунок 133). Момент затяжки – 7 Н·м.

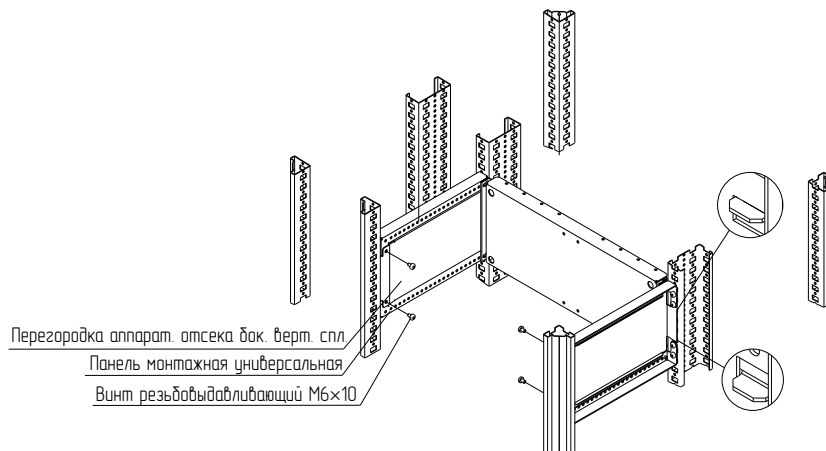


Рисунок 133

4.44 Установка перегородки секционирования встроенного отсека

Примечание – Перед установкой перегородки секционирования встроенного отсека необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные.

4.44.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Перегородка секц. встр. отсека __x__ IEK».

4.44.2 Проверить комплектность (рисунок 134).

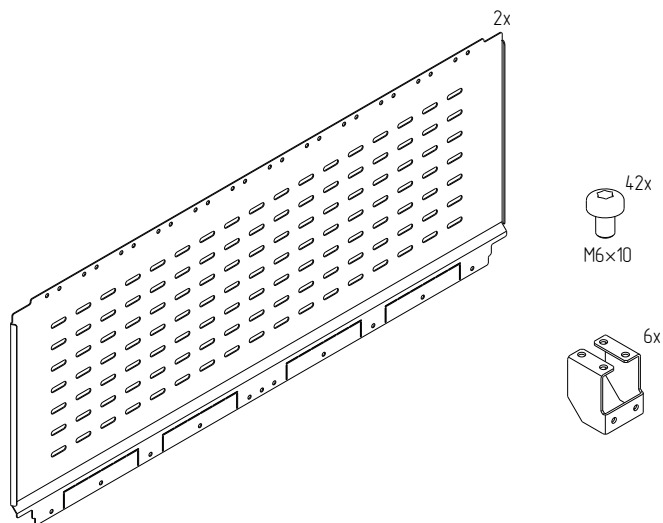


Рисунок 134

4.44.3 Приложить перегородку секционирования встроенного отсека к стойкам, отметить место крепления кронштейнов перегородки секционирования встроенного отсека. Закрепить кронштейны перегородки секционирования встроенного отсека на стойке дополнительной вертикальной (рисунок 135). Для крепления использовать винты М6х10. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.44.4 Установить перегородку секционирования встроенного отсека на кронштейнах перегородки секционирования встроенного отсека и стойке дополнительной вертикальной, и закрепить винтами М6х10 (рисунок 135). Момент затяжки - 7 Н·м.

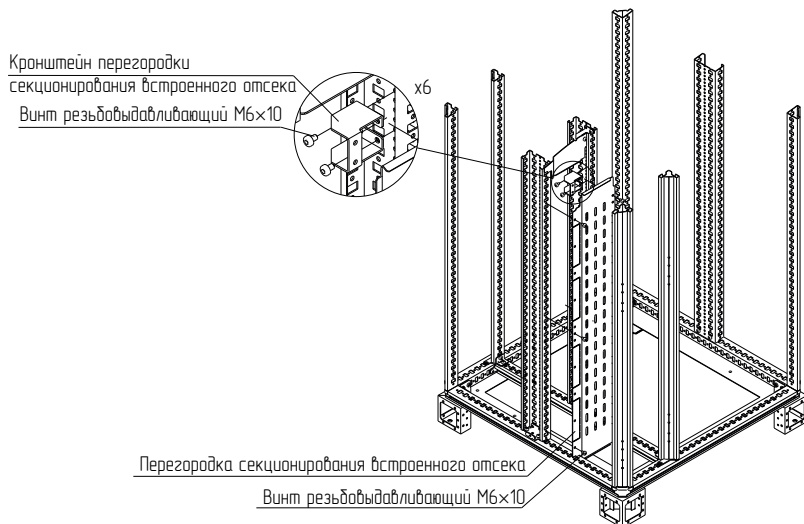


Рисунок 135

4.45 Установка перегородки секционирования встроенного отсека задней

4.45.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Перегородка секц. встр. отсека задняя _х_ IEK».

4.45.2 Проверить комплектность (рисунок 136).

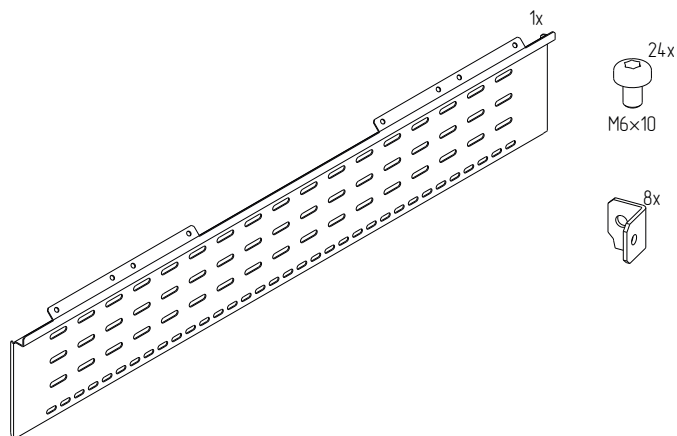


Рисунок 136

4.45.3 Закрепить кронштейны секционирующих перегородок на стойке шкафа. Для крепления использовать болты M6×10. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.45.4 Закрепить перегородку секционирования встроенного отсека заднюю на кронштейнах секционирующих перегородок и профиле вертикальном встроенного отсека винтами M6×10 (рисунок 137). Момент затяжки – 7 Н·м.

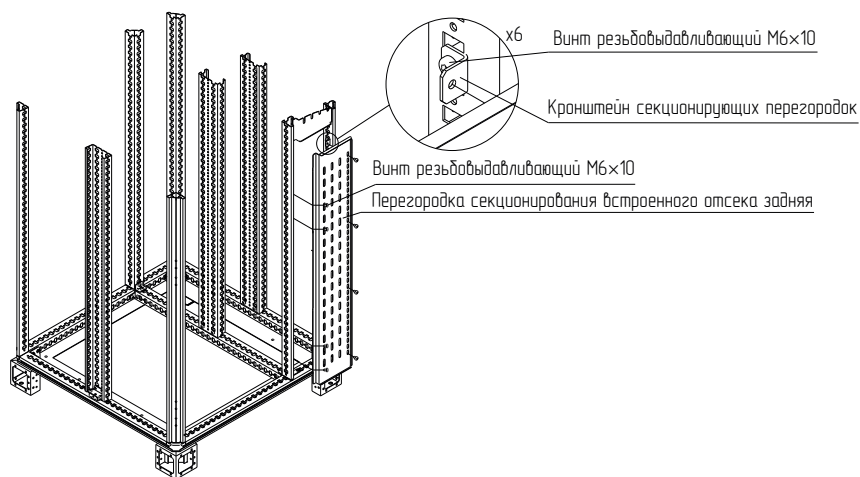


Рисунок 137

4.46 Установка перегородки секционирования задней

4.46.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Перегородка секционирования задняя ___х___ IEK»

4.46.2 Проверить комплектность (рисунок 138).

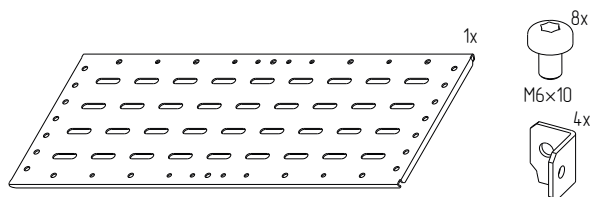


Рисунок 138

4.46.3 Закрепить кронштейны на стойках каркаса. Для крепления использовать болты M6x10. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.46.4 Установить перегородку секционирования заднюю на кронштейны и закрепить винтами M6x10 (рисунок 139). Момент затяжки – 7 Н·м.

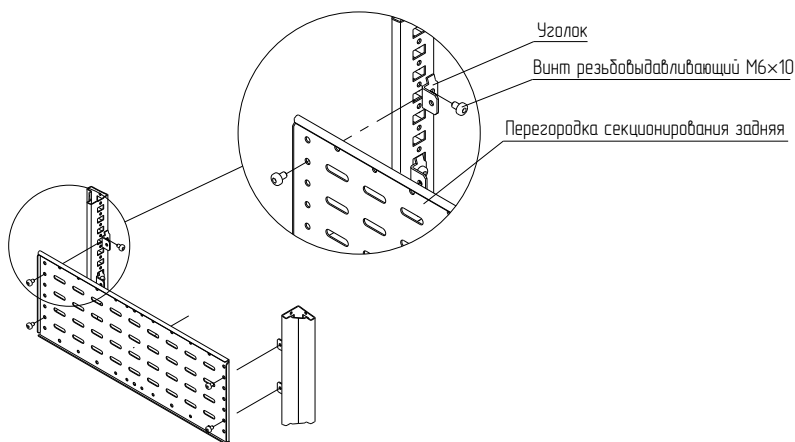


Рисунок 139

4.47 Установка перегородки секционирования горизонтальной аппаратного отсека

Примечание – Перед установкой перегородки секционирования горизонтальной аппаратного отсека необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные и комплект горизонтальной установки ARMAT MCCB.

4.47.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Перегородка секц. гориз. аппаратного отсека ___ IEK»

4.47.2 Проверить комплектность (рисунок 140).

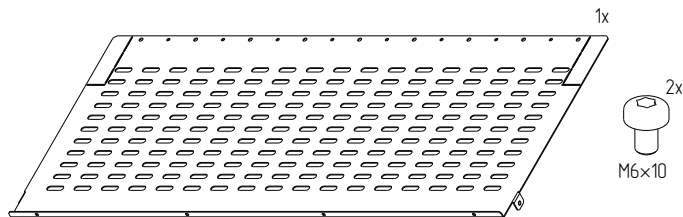


Рисунок 140

4.47.3 Установить перегородку секционирования горизонтальную аппаратного отсека на траверсы горизонтальные для стационарных МП и закрепить винтами М6×10 (Рисунок 141). Момент затяжки – 7 Н·м.

Примечание – Прислонить планку разделения секционных дверей к перегородке секционирования горизонтальной аппаратного отсека так, чтобы отверстия планки совпали с отверстиями перегородки и закрепить винтами М6×10 (рисунок 141, 142). Момент затяжки – 7 Н·м.

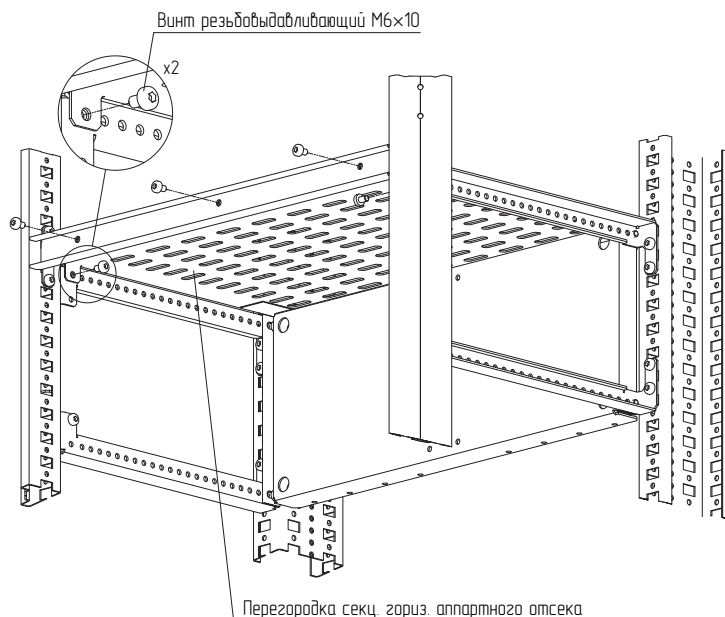


Рисунок 141

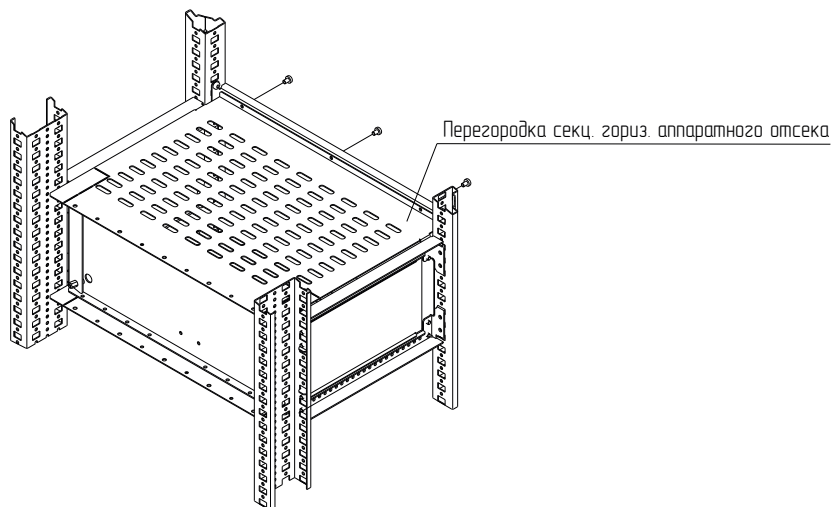


Рисунок 142

4.48 Установка элементов секционирования

Примечания

1 Перегородка секционирования вертикальная для вертикального шинного отсека применяется только совместно с перегородками секционирования задними для вертикального шинного.

2 Перегородка секционирования задняя для вертикального шинного отсека применяется только совместно с перегородками секционирования вертикальными для вертикального шинного отсека.

3 Перегородка секционирования задняя для вертикального кабельного отсека применяется только совместно с перегородками секционирования вертикальными для вертикального шинного отсека.

4.48.1 Извлечь комплектующие из упаковок «FORMAT Перегородка секц. верт. шинного отсека ____ IEK», «FORMAT Перегородка секц. задняя верт. шин. отсека ____ IEK» и «FORMAT Перегородка секц. задняя верт. каб. отсека ____ IEK».

4.48.2 Проверить комплектность (рисунок 143, 144, 145).

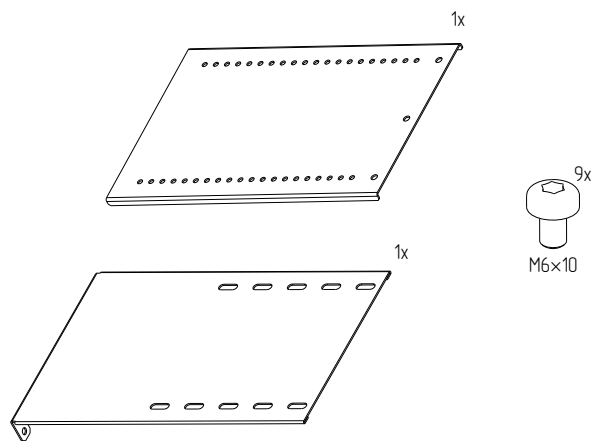


Рисунок 143 – Перегородка секционирования вертикальная для вертикального шинного отсека

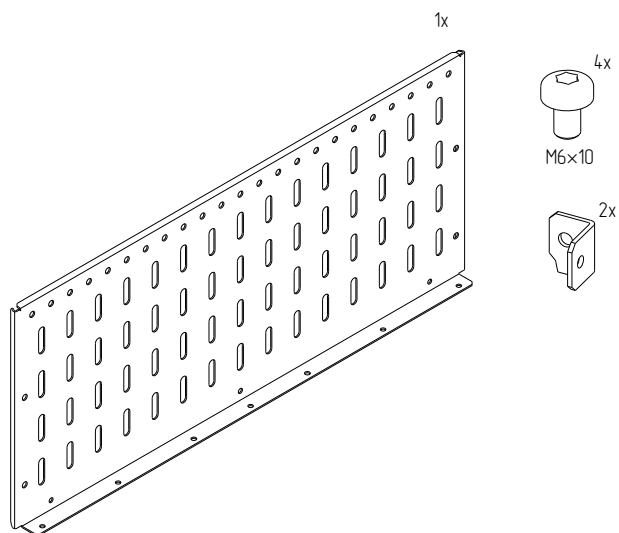


Рисунок 144 – Перегородка секционирования задняя для вертикального шинного отсека

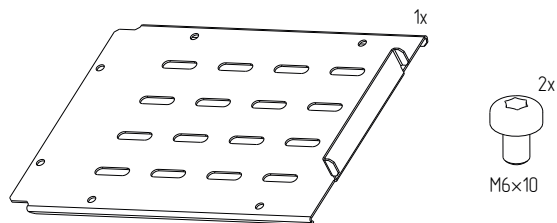


Рисунок 145 – Перегородка секционирования задняя для вертикального кабельного отсека

4.48.3 Установить перегородку секционирования вертикальную для вертикального шинного отсека на плате монтажной комплекта горизонтальной установки и закрепить винтами М6×10 (рисунок 146). Момент затяжки – 7 Н·м.

4.48.4 Закрепить кронштейны секционирующих перегородок на стойках каркаса (рисунок 146). Для крепления использовать винты М6×10. Момент затяжки – 7 Н·м.

4.48.5 Установить перегородку секционирования заднюю для вертикального шинного отсека на кронштейны секционирующих перегородок с одной стороны и закрепить винтами М6×10 (рисунок 146). Момент затяжки – 7 Н·м.

4.48.6 Раздвинуть перегородку секционирования вертикальную шинного отсека на нужное расстояние и закрепить винтами М6×10 (рисунок 147). Момент затяжки – 7 Н·м.

4.48.7 Соединить перегородку секционирования вертикальную для вертикального шинного отсека с перегородкой секционирования задней для вертикального шинного отсека винтами М6×10 (рисунок 146, 147). Момент затяжки – 7 Н·м.

4.48.8 Установить перегородку секционирования заднюю для вертикального кабельного отсека между стойкой вертикальной и перегородкой секционирования задней вертикальной для вертикального шинного отсека. Закрепить перегородку секционирования заднюю для вертикального кабельного отсека на перегородке секционирования задней вертикальной для вертикального шинного отсека винтами М6×10 (Рисунок 148). Момент затяжки – 7 Н·м.

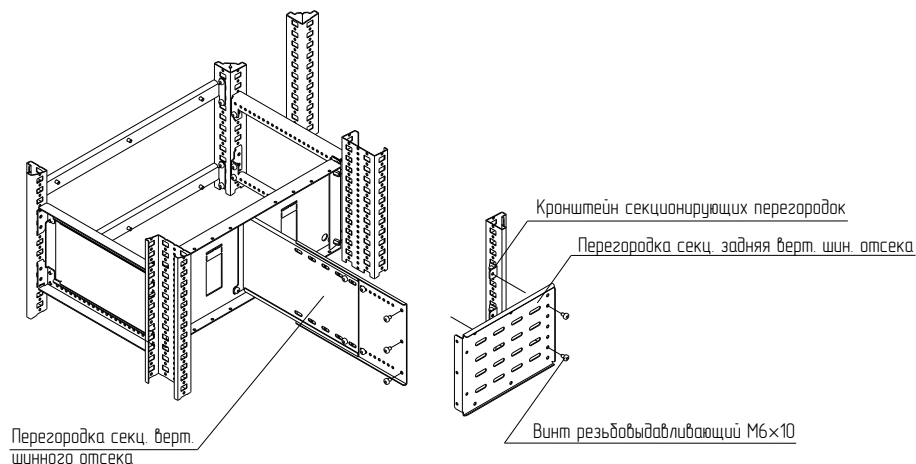


Рисунок 146

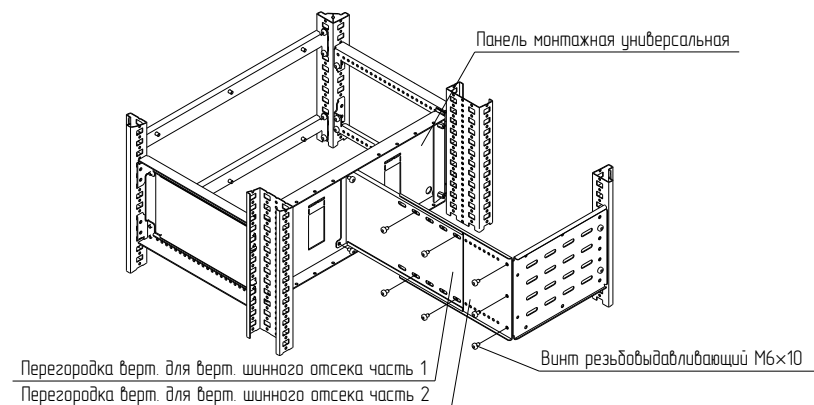


Рисунок 147

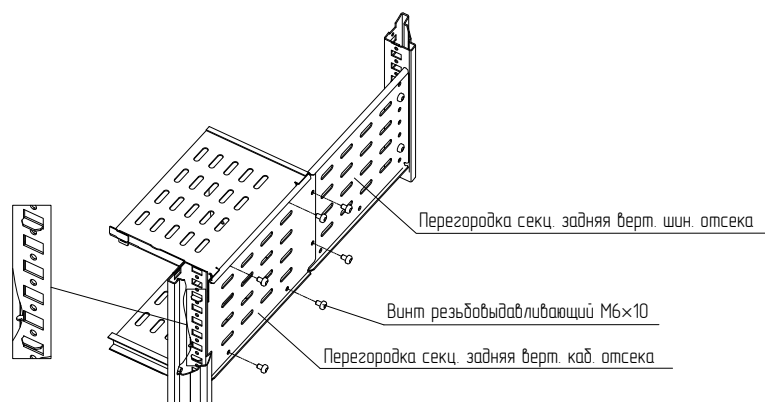


Рисунок 148

4.49 Установка перегородки секционирования горизонтальной

Примечание – Перед установкой перегородки секционирования горизонтальной необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные и перегородку секционирования горизонтальную аппаратного отсека.

4.49.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Перегородка секц. гориз. ____х____ шкаф глуб. ____ IEK».

4.49.2 Проверить комплектность (рисунок 149).

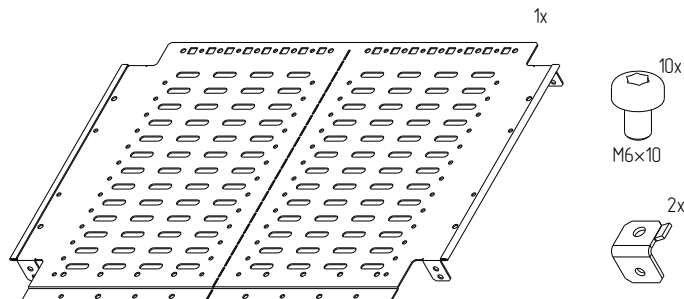


Рисунок 149

Примечание – Перегородка секционирования горизонтальная имеет перфорацию и может быть преобразована в две отдельные перегородки для шинного и кабельного отсека (рисунок 150), а также может использоваться в качестве горизонтальной перегородки для сборных шин при организации формы секционирования 2b в распределительных панелях (рисунок 151).

4.49.3 Закрепить перегородку секционирования горизонтальную на стойках каркаса. Для крепления использовать винты М6×10 (рисунок 150, 151). Момент затяжки – 7 Н·м.

4.49.4 Соединить перегородку секционирования горизонтальную с перегородкой секционирования горизонтальной аппаратного отсека винтами М6×10 (рисунок 150, 151). Момент затяжки – 7 Н·м.

4.49.5 Соединить перегородку секционирования горизонтальную с перегородкой секционирования задней при помощи уголков и винтов М6×10 (рисунок 150). Момент затяжки – 7 Н·м.

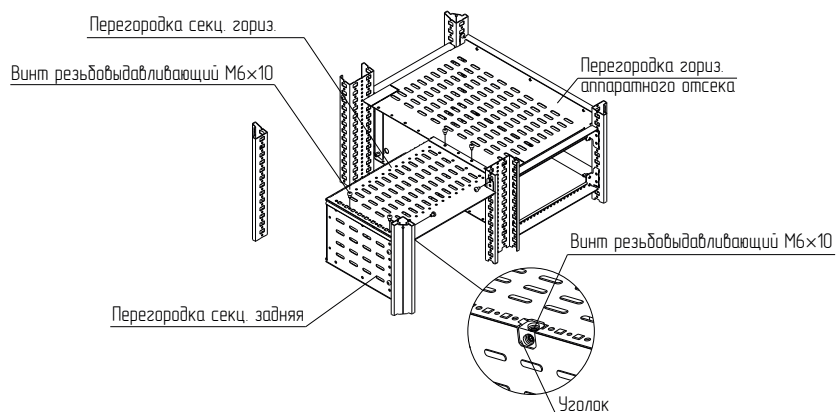


Рисунок 150

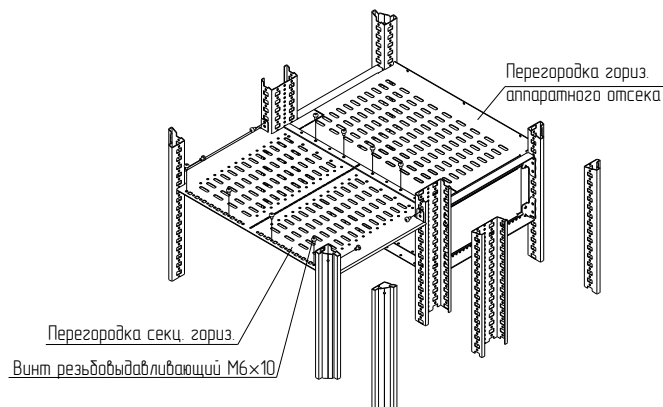


Рисунок 151

4.50 Установка перегородки секционирования монтажной панели задней горизонтальной

Примечание – Перед установкой перегородки секционирования монтажной панели задней горизонтальной необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные и панель монтажную универсальную.

4.50.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Перегородка секц. монт. панели задняя ____ × ____ IEK»

4.50.2 Проверить комплектность (рисунок 152).

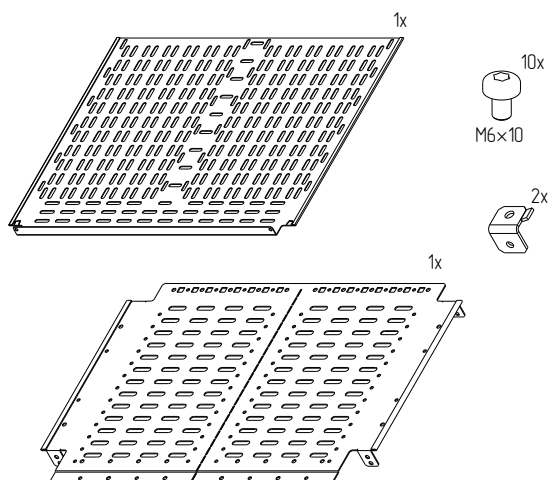


Рисунок 152

4.50.3 Закрепить перегородку горизонтальную на стойках каркаса и стойках дополнительных вертикальных. Для крепления использовать болты М6×10 (рисунок 153). Момент затяжки – 7 Н·м.

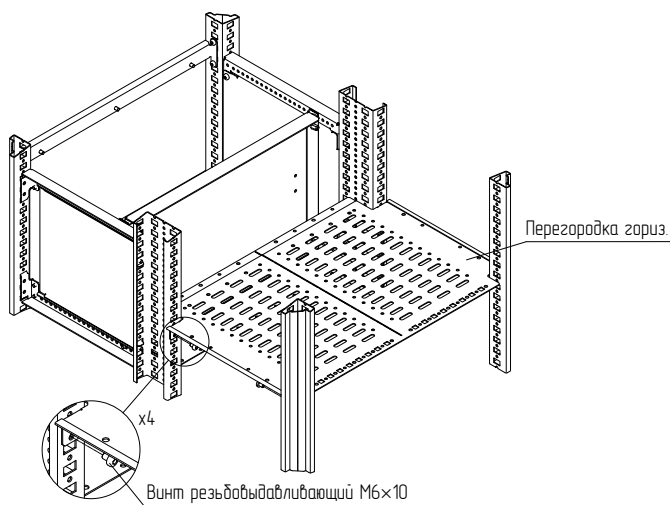


Рисунок 153

4.50.4 Приложить перегородку горизонтальную монтажной платы к перегородке горизонтальной так, чтобы закрыть просвет до панели монтажной универсальной и закрепить винтами М6×10 (рисунок 154). Момент затяжки – 7 Н·м.

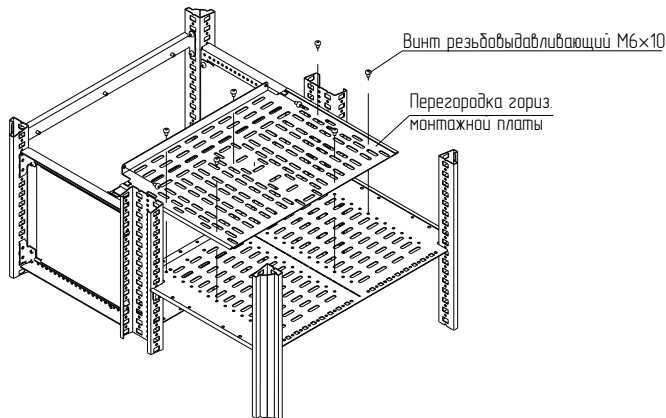


Рисунок 154

ВНИМАНИЕ

Ширина перегородки секционирования монтажной панели задней горизонтальной выбирается в соответствии с шириной совместно применяемой панелью монтажной универсальной.

Перегорodka является регулируемой и подходит для панелей монтажных универсальных, установленных на любой глубине.

4.51 Установка перегородки секционирования вертикальной

Примечание – Перед установкой перегородки секционирования вертикальной необходимо установить в шкаф стойки дополнительные вертикальные.

4.51.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Перегородка секционирования вертикальная ____ × ____ IEK»

4.51.2 Проверить комплектность (рисунок 155).

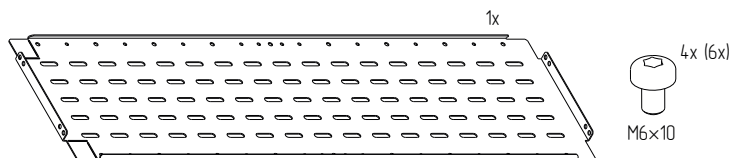


Рисунок 155

4.51.3 Закрепить перегородку секционирования вертикальную между стойками дополнительными вертикальными (рисунок 156). Для крепления использовать винты M6x10. Момент затяжки – 7 Н·м.

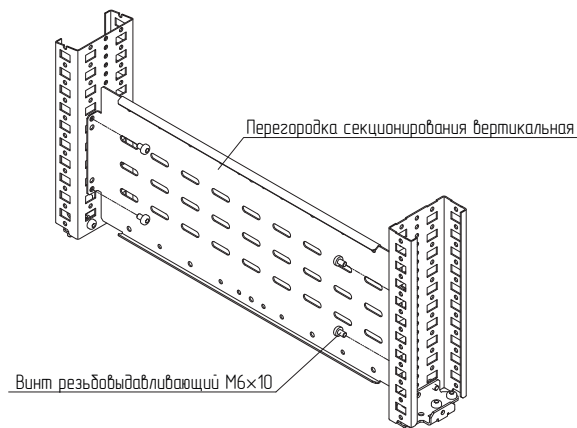


Рисунок 156

4.52 Установка рейки монтажной тип С

4.52.1 Извлечь комплектующие из упаковки «FORMAT Рейка монтажная тип С ____ (2шт/упак) IEK».

4.52.2 Проверить комплектность (рисунок 157).

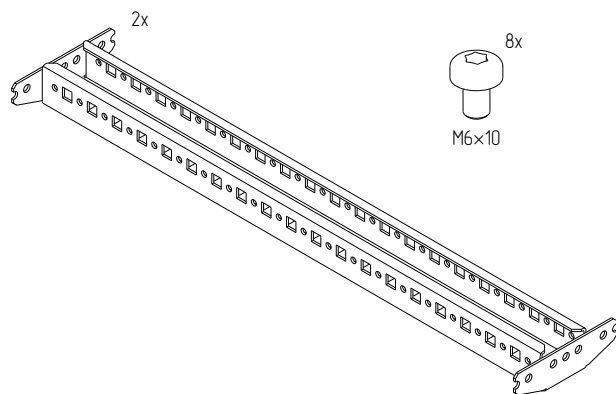


Рисунок 157

4.52.3 Установить рейку монтажную тип С на нужной высоте и закрепить винтами М6×10 (рисунок 158). Момент затяжки – 7 Н·м.

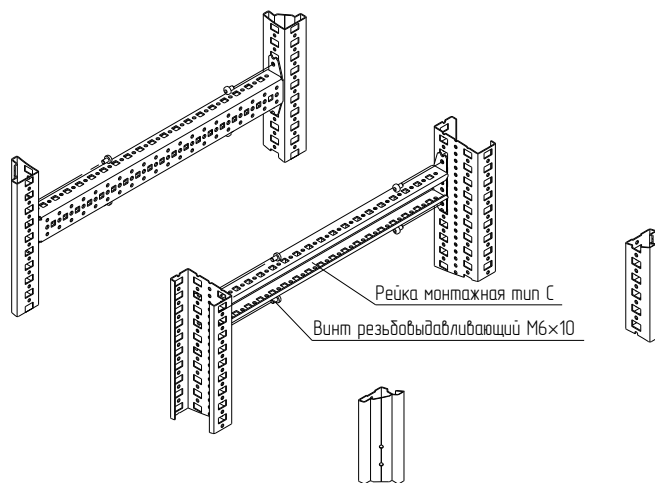


Рисунок 158

4.53 Демонтаж

4.53.1 Демонтаж производить в обратном порядке.